

泊头市泰恒机械制造有限公司
年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目
竣工环境保护验收监测报告

泊头市泰恒机械制造有限公司

建设单位：泊头市泰恒机械制造有限公司

编制单位：泊头市泰恒机械制造有限公司

二零二零年五月

建设单位:泊头市泰恒机械制造有限公司

法人代表:蔡立华

电 话: 13363669261

传 真:

邮 编: 062150

地 址: 泊头市洼里王镇后赵村

编制单位:泊头市泰恒机械制造有限公司

法人代表:蔡立华

项目负责人:蔡立华

电 话: 13363669261

传 真:

邮 编: 062150

地 址: 泊头市洼里王镇后赵村

目 录

前言..... 1

一、验收监测依据..... 2

 1.1、法律法规..... 2

 1.2、部门及地方规章..... 2

 1.3、工程资料及批复文件..... 3

二、建设项目工程概况..... 4

 2.1、工程地理位置及平面布置..... 4

 2.2、项目概况..... 4

 2.3、环保投资..... 6

三、主要污染物及治理措施落实情况..... 9

 3.1、工程主要工艺流程及产污环节..... 12

 3.2、大气污染防治措施落实情况..... 9

 3.3、水污染防治措施落实情况..... 9

 3.4、噪声污染防治措施落实情况..... 9

 3.5、固体废物污染防治措施落实情况..... 9

 3.6、社会环境影响-----10

 3.7、环保设施、措施落实情况对照-----10

四、环评主要结论及环评批复要求..... 11

五、验收评价标准..... 14

六、质量保证措施和监测分析方法..... 15

 6.1、监测分析方法..... 15

 6.2、监测分析质量控制和质量保证..... 15

七、验收监测结果及分析..... 16

 7.1 废气监测-----16

 7.2 厂界噪声监测-----17

八、环境管理检查..... 19

九、公众意见调查-----20

十、结论与建议..... 21

10.1 验收监测结论.....	21
10.2 建议.....	21
十一、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表-----	22
附件-----	23

泊头市泰恒机械制造有限公司

前 言

泊头市泰恒机械制造有限公司年产100万台（套）阀门及阀门配件技改项目，为技改项目，项目位于泊头市洼里王镇后赵村。

泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目已于 2020 年 3 月 23 日在泊头市工业和信息化局备案，备案编号泊工信技改备字[2020]10 号。2020 年 3 月，河北正润环境科技有限公司编制完成了《泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目环境影响报告表》，2020 年 4 月 24 日，沧州市环境保护局泊头市分局对该项目环境影响报告表予以审批，审批文号为泊环表[2020]w105 号。项目在公司原厂区内进行，项目占地 8000 平方米（合 12 亩），原有机加工厂房 3000 平方米，组装车间 1500 平方米，仓库 1000 平方米，办公楼 500 平方米。因生产需要，新增激光切割机、螺杆空气压缩机、抛丸机、储气罐、送料机、磨床、车床、剪板机、电焊机（二保、氩弧）、数控锯床、数控液压卷圆机等 67 台套设备及配备相应环保治理设施，新增打磨间一座并配备治理设施。项目建成后为年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目。

项目设备开始调试时间为 2020 年 4 月。本项目总投资 61 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资 24.59%。

根据国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》、国务院第 682 号令《国务院修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》和《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》[国环规环评（2017）4 号]、《关于印发〈建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）〉的通知》（冀环办字函〔2017〕727 号）等文件的要求，2020 年 4 月，泊头市泰恒机械制造有限公司委托河北鼎泰检测技术服务有限公司对该项目进行了竣工环境保护验收监测，接受委托后，该单位立即组织有关技术人员进行资料收集，现场踏勘调查工作，根据相关技术规范编制了验收监测方案，并于 2020 年 4 月 29 日-30 日对该项目的环境保护设施进行了监测，于 2020 年 5 月 5 日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》鼎泰检测（验）字[2020] 第 064 号。

在以上工作的基础上，建设单位编制完成了《泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目竣工环境保护验收监测报告》，现呈报各与会专家进行评审。在开展工作和报告编制过程中，得到了行业专家及建设单位的热情支持和指导，在此一并表示诚挚的感谢。

一、验收监测依据

1.1 法律法规

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第四十八号）2016 年 7 月 2 日修订，2016 年 9 月 1 日起施行；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议）2018 年 1 月 1 日起施行；
- 4、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第三十一号）2015 年 8 月 29 日修订，2016 年 1 月 1 日施行；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第七十七号）1997 年 4 月 1 日起施行；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第五十八号）2016 年 11 月 7 日修订后施行；
- 7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（中华人民共和国主席令[2012]第 54 号），2012 年 7 月 1 日；
- 8、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 253 号），1998 年 11 月 29 日；
- 9、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局第 13 号令），2002 年 2 月 1 日；
- 10、《国务院修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 682 号），2018 年 6 月 1 日起实施；

1.2 部门及地方规章

- 1、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 22 日；
- 2、《关于印发〈建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）〉的通知》（冀环办字函〔2017〕727 号），2017 年 12 月 13 日；
- 3、《关于核定建设项目主要污染物排放总量控制指标有关问题的通知》（环办

[2003]25 号)，2003 年 4 月 25 日。

1.3 工程资料及批复文件

1、《泊头市泰恒机械制造有限公司年产100万台（套）阀门及阀门配件技改项目环境影响报告表》，2020年3月；

2、《沧州市环境保护局泊头市分局关于<泊头市泰恒机械制造有限公司年产100万台（套）阀门及阀门配件技改项目环境影响报告表>的审批意见》，沧州市环境保护局泊头市分局（泊环表[2020]w105号），2020年4月24日；

3、建设项目竣工环境保护验收监测委托书；

4、建设单位提供的其它相关资料及文件。

泊头市泰恒机械制造有限公司

二、建设项目工程概况

2.1 工程地理位置及平面布置

1、地理位置和项目周边关系

本项目厂址位于泊头市洼里王镇后赵村，厂区中心坐标为东经 $116^{\circ}28'20.67''$ ，北纬 $38^{\circ}05'50.58''$ ，项目厂区西侧为空地；南侧为空地；北侧为路；东侧为齐洼路；齐洼路东侧为隆硕机械。距离本项目最近的环境敏感点为项目东北方 600 米处的青牛庄一村。项目地理位置见图 2-1，项目周边关系见图 2-2。

2、总平面布置

项目在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全等各方面要求，按各种设施不同功能进行分区和组合，厂区平面布置紧凑合理，有利生产，方便管理。具体布置情况见项目总平面布置见图 2-3

泊头市泰恒机械制造有限公司

图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 项目平面布置图

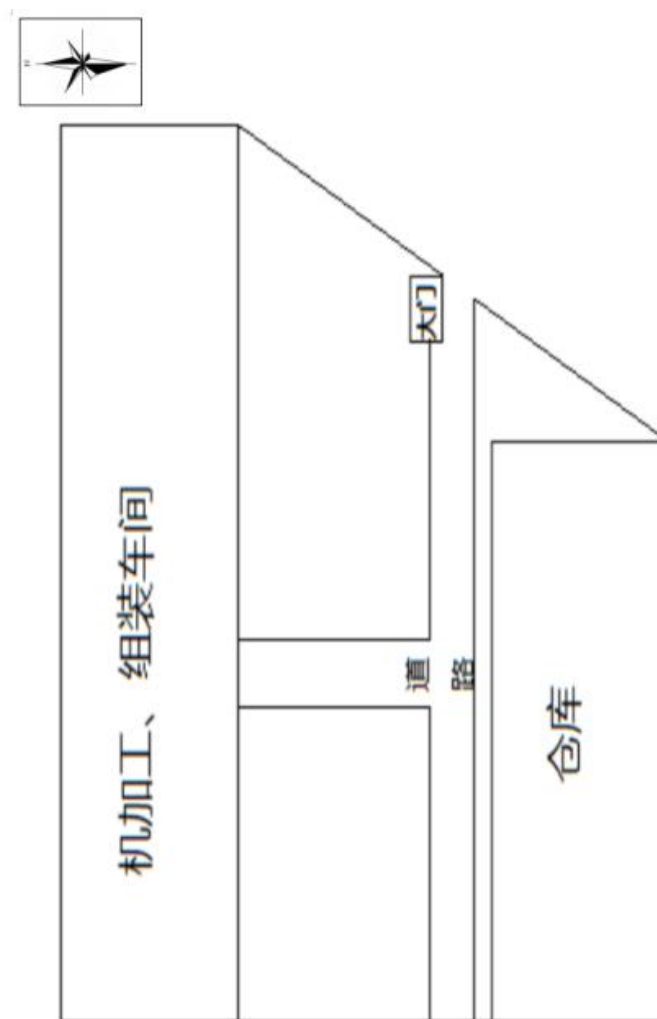


图 2-3 项目周边关系图



2.2 项目概况

2.2.1 本项目工程基本情况和建设内容

表 2-1 项目基本情况一览表

建设项目名称	年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目				
建设单位	泊头市泰恒机械制造有限公司				
建设地点	泊头市洼里王镇后赵村				
项目性质	新建□技改 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建□		行业类别	C3489 其他通用零部件制造	
环评报告表名称	《泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目环境影响报告表》				
项目环评单位	河北正润环境科技有限公司				
环评审批部门	沧州市环境保护局泊头市分局	文号	泊环表[2020]w105 号	时间	2020 年 4 月 24 日
环保设施监测单位	河北鼎泰检测技术服务有限公司				
本项目总投资 61 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资 24.59%。					
设计生产能力	年产 100 万台（套）阀门及阀门配件		实际生产能力	年产 100 万台（套）阀门及阀门配件	
建设内容	项目在公司原厂区内进行，项目占地 8000 平方米（合 12 亩），原有机加工厂房 3000 平方米，组装车间 1500 平方米，仓库 1000 平方米，办公楼 500 平方米。因生产需要，新增激光切割机、螺杆空气压缩机、抛丸机、储气罐、送料机、磨床、车床、剪板机、电焊机（二保、氩弧）、数控锯床、数控液压卷圆机等 67 台套设备及配备相应环保治理设施，新增打磨间一座并配备治理设施。项目建成后为年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目。			开始建设时间	/
				开始设备调试时间	2020 年 4 月

表 2-2 项目建设内容一览表

序号	项目组成	工程内容	落实情况
1	主体工程	原有机加工厂房	已落实
		建筑面积 3000 平方米，主要进行阀门及冲压件机加工。	
		组装车间	
		建筑面积 1500 平方米，钢结构，用于组装配件。	
2	公用工程	仓库	已落实
		建筑面积 1000 平方米，钢结构，主要进行配件存储。	
		供水	
		用水由后赵村供水系统提供，可满足项目用水需求，项目新鲜用水量 360m³/a	已落实
3	环保	供电	已落实
		项目用电由后赵村电厂提供，年用电量 12.5 万 kW·h	已落实
4	环保	供热	已落实
		企业不新增采暖设备，生产不用热，冬季办公生活采暖为单体空调	已落实
5	环保	废气	已落实
焊接、切割、打磨废气经“集气设备+布袋除尘器+15 米			

	工程	高排气筒”（1#）治理 抛丸废气经“集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒(2#)” 治理。			
		废水	本项目无生产废水产生，生活废水泼洒抑尘		已落实
		噪声	采用低噪声设备、采取基础减振、厂房隔声等措施		已落实
4	环保工程	固废	下脚料	经收集后统一外售	已落实
			焊渣		
			除尘灰		
			废机油	分类收集，暂存于厂内危 险废物暂存间内，交由有资质 的单位处置	
			废机油桶		
			废切削液		
			职工生活垃圾	交由环卫部门处置	

2.2.2 项目设备构成

本项目建设完成后全厂主要生产设备见下表。

表 2-3 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	批复数量	实际数量
1	四柱液压机	台	4	4
2	冲床	台	35	35
3	数控机床	台	3	3
4	钻铣床	台	1	1
5	钻床	台	4	4
6	拉床	台	2	2
7	自动熔焊机	台	5	5
8	抛丸机	台	1	1
9	打磨间	台	1	1
10	储气罐	台	3	3
11	螺杆空气压缩机	台	3	3
12	砂轮机	台	2	2
13	切割机	台	3	3
14	砂带机	台	2	2
15	角磨机	台	5	5
16	普车	台	2	2
17	数控车床	台	8	8
18	数控卷带送料机	台	2	2

19	数控平板送料机	台	2	2
20	激光切割机	台	1	1
21	磨床	台	2	2
22	冲床	台	1	1
23	钻床	台	5	5
24	电焊机	台	1	1
25	二保焊机	台	8	8
26	氩弧焊机	台	4	4
27	剪板机	台	1	1
28	数控线切割	台	4	4
29	数控锯床	台	1	1
30	数控液压卷圆机	台	2	2
31	高频感应加热机	台	2	2
32	点焊机	台	1	1
33	数控折弯机	台	1	1
34	纸箱打包机	台	1	1

2.2.3 工作制度

项目劳动定员 30 人，工作制度为一班制，每天工作 8 小时，年作业时间 300 天。

2.2.4 产品产量及主要原辅料

项目产品为阀门及阀门配件，设计年产 100 万台（套）阀门及阀门配件件，实际年产 100 万台（套）阀门及阀门配件件。

表 2-4 产品方案一览表

序号	产品名称	产品产量
1	阀门及阀门配件	100 万台（套）

本项目所需的主要原材料见下表。

表 2-5 主要原辅材料和能源消耗表

序号	原辅材料、能源	单位	技改前年用量	技改后年用量	备注
1	钢材	t/a	1000	1000	保持不变
2	毛坯阀门	t/a	300	300	保持不变
3	焊丝	t/a	4	4	保持不变

4	不锈钢材	t/a	0	200	新增 200t/a
5	新鲜水	m ³ /a	360	360	保持不变
6	电	万 kW·h/ a	10	12.5	新增用电 2.5 万 kW·h/a

2.2.5 公用工程

(1) 供电

项目用电由后赵村供电厂提供，技改新增用电量约为2.5万kW·h，可满足项目生产、生活用电需求。

(2) 供热

企业不新增采暖设备。

(3) 给排水

给水：本项目用水由后赵村提供，可满足项目用水需求。项目新鲜水主要为职工办公生活用水。新增项目无生产用水，项目不新增劳动人员，不新增生活用水。用水项目职工定员30人，参考《河北省用水定额（DB13/T1161.3-2016）》并结合当地实际情况，生活用水量按照40L/（人·d）计算，则用水量为1.2m³/d。

排水：废水主要为职工生活污水。生活污水产生量按80%计，为0.96m³/d，用于厂区泼洒抑尘，不外排。



图 2-6 项目给排水平衡图 单位：m³/d

2.3 环保投资

本项目总投资 61 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资 24.59%。

表 2-7 项目环保投资一览表（万元）

废水治理	废气治理	噪声治理	固废治理	绿化及生态	其他
0	13	0	2	/	/

三、主要污染物及治理措施落实情况

3.1 工程主要工艺流程及产污环节

一、工艺流程

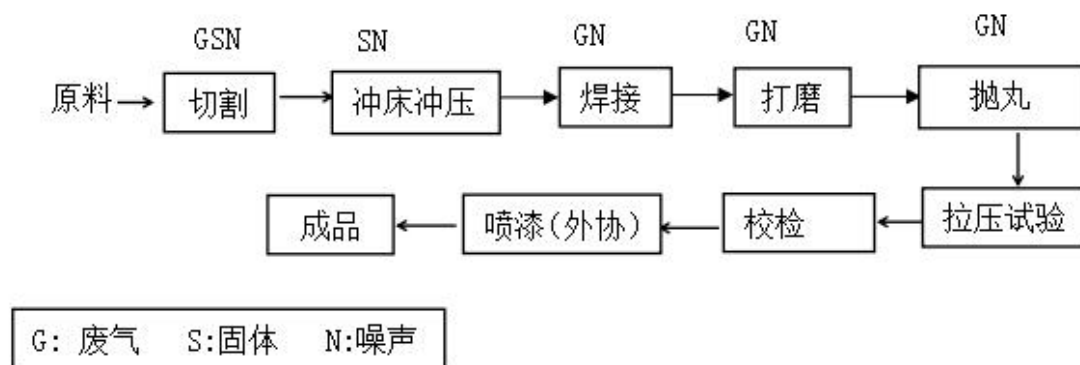


图 3-1 生产工艺流程及产污节点图

生产工序：

- ①切割：用切割机将不锈钢材切割成规定尺寸的金属件。此过程有噪声、烟尘、边角料产生。
- ②冲床冲压：采用冲床把钢材冲压成所需形状尺寸。
- ③焊接：用焊机将金属件焊接成型。此过程有烟尘和噪声产生。
- ④打磨：主要是对工件表面进行去除毛刺，修整平面。
- ⑤抛丸：清除铸件外部毛刺和消除铸件本身内应力。
- ⑥拉压试验
- ⑦校检
- ⑧喷漆：外协。
- ⑨成品：成品入库外售。

二、主要污染工序

- 1、大气污染物：营运期大气的主要污染源为焊接、切割、打磨废气和抛丸废气。
- 2、废水：技改项目无生产用水，项目不新增劳动人员，不新增生活用水。
- 3、噪声：机加工过程中产生的设备噪声。
- 4、固体废弃物：本项目固废主要为生产过程产生的下脚料、焊渣、布袋收集的除尘灰、废机油、废机油桶、废切削液及职工生活垃圾。

3.2 大气污染防治措施落实情况

切割、焊接、打磨废气：集气设备（2 台集气罩、1 座打磨间）+1 台布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒；

抛丸废气：集气罩+1 台布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒；

3.3 水污染防治措施落实情况

本项目无废水产生；

3.4 噪声污染防治措施落实情况

本项目噪声主要为液压机、冲床、钻铣床等设备产生的噪声，产噪声级值为 70~90dB(A)。本项目选用低噪声设备，并采取基础减震、厂房隔声等措施，经距离衰减后对周围声环境影响较小。

3.5 固体废物污染防治措施落实情况

本项目生产过程中产生的固废主要为下脚料、焊渣、布袋收集的除尘灰、废机油、废机油桶、废切削液和职工生活垃圾。下脚料、焊渣及除尘灰收集后外售；废机油、废机油桶、废切削液暂存于厂内危险废物暂存间内，交由有相应危险废物处理资质的单位处置；职工生活垃圾交由环卫部门处置。

3.6 社会环境影响

由现场调查可知，项目四周的敏感点为：厂区东北方 600 米处的青牛庄一村，厂区周围无风景游览区、名胜古迹及其他需要特别保护的敏感目标，

3.7 环保设施、措施落实情况对照

本项目验收监测期间工况稳定，生产负荷达 75%以上，环境保护设施运行正常。环评批复的环保措施与实际落实情况对照表见表 3-3。

表 3-3 环境保护措施落实情况对照表

类别	治理对象	环保措施	投资	治理效果	验收标准	落实情况
废气	切割、焊接、打磨废气	集气设备（2 台集气罩、1 座打磨间）+1 台布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）	7	最高允许排放浓度 \leq 120mg/m ³ ，最高允许排放速率 \leq 3.5kg/h	颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准要求	经检测符合标准
	抛丸废气	集气罩+1 台布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒（2#）	6	最高允许排放浓度 \leq 120mg/m ³ ，最高允许排放速率 \leq 3.5kg/h	颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准要求	经检测符合标准

	加工车间 无组织排 放	密闭车间，加强环 保设备维护保养， 确保正常运转	0	颗粒物≤1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标 准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物无组织排放监控浓度 限值要求	经检测符 合标准
废水	职工生活 废水	全部用于厂区泼洒 抑尘	---	不外排	不外排	由企业自 行落实
噪声	液压机、冲 床、钻铣床 等设备	厂房隔声，基础减 震	---	昼间≤60dB(A)、夜间 ≤50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008）2 类标准	经检测符 合标准
固废	下脚料	集中收集后外售	---	全部综合利用或妥善 处置	《《一般工业固体废物贮存、 处置场污染控制标准》 （GB18599-2001）及修改单 规定	由企业自 行落实
	焊渣					
	除尘灰					
	废机油	暂存于厂内危险废 物暂存间内，交由 有相应危险废物处 理资质的单位处置	2			
	废机油桶					
	废切削液					
职工生活 垃圾	收集后送至环卫部 门指定地点处置	---		《生活垃圾填埋场污染控制 标准》（GB16889-2008）		

四、环评主要结论及环评批复要求

1、建设项目情况

(1)项目概况

项目名称：泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目；

建设单位：泊头市泰恒机械制造有限公司；

建设性质：技改；

建设地点：泊头市洼里王镇后赵村；

项目建设规模：年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目；

项目投资和环保投资：项目总投资 61 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资的 24.59%；

劳动定员和工作制度：本项目劳动定员 30 人，采取一班制，年工作 300 天。

(2)项目选址

本项目厂址位于泊头市洼里王镇后赵村，厂区中心坐标为东经 116°28'20.67"，北纬 38°05'50.58"，项目厂区西侧为空地；南侧为空地；北侧为路；东侧为齐洼路；齐洼路东侧为隆硕机械。距离本项目最近的环境敏感点为项目东北方 600 米处的青牛庄一村。满足 50 米的卫生防护距离。

(3)建设内容及产业政策符合性

项目总占地 8000m²，总建筑面积 6000m²。年产 100 万台（套）阀门及阀门配件。

本项目现有生产设备及产品不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》（国家和发展改革委员会令 第 21 号）以及《河北省人民政府办公厅<关于印发河北省新增限制类和淘汰类产业目录(2015 年版)>的通知》(冀政办发[2015]7 号)中规定的限制类、淘汰类项目。因此本项目的建设符合当前国家及地方产业政策要求。

(4)项目衔接

项目用电由后赵村供电所提供，项目新增年用电量 2.5 万 kWh。本项目不新增采暖设施。本项目用水由后赵村提供，新水用量为 0m³/d（0m³/a）。

2、环境质量现状和主要环境保护目标

(1)环境质量现状

空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。区域地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的III类标准，地下水水质良好。区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。

(2)环境保护目标

根据项目性质及周围环境特征，将评价区域内的居民点作为大气环境保护目标；项目周边 1 米范围内居民点作为声保护目标；项目厂区区域地下水、厂区及周边地下水井作为地下水保护目标。

3、项目采取环保措施的可行性

(1)废气污染源

项目废气主要为焊接、切割、打磨废气和抛丸废气。

焊接、切割、打磨废气经“集气设备（2 台集气罩、1 座打磨间）+布袋除尘器+15 米高排气筒”治理，抛丸废气经“集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒”排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及颗粒物无组织排放监控浓度限值。因此，本项目废气治理措施可行。

(2)废水污染源

本项目无生产废水产，废水为职工生活废水，水质简单，厂区设防渗旱厕，定期清掏，不会对地表水及地下水造成污染，因此，措施可行。

(3)噪声污染源

本项目噪声主要为焊机、切割机等设备运行过程中产生的噪声，产噪声级值为 70~90dB(A)。根据噪声预测结果，项目噪声源对厂界的噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放标准要求。因此，本评价认为项目采取的隔声降噪措施可行。

(4)固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要为下脚料、焊渣、布袋收集的除尘灰、废机油、废机油桶、废切削液和职工生活垃圾。下脚料、焊渣及除尘灰收集后外售。废机油、废机油桶、废切削液暂存于厂内危险废物暂存间内，交由有相应危险废物处理资质的单位处置；职工生活垃圾交由环卫部门处置。本项目固体废物全部综合利用或妥善处置，不会对周边环境产生明显影响。措施可行。

5、总量控制分析

建议以本评价核算的污染物排放量作为本项目总量控制指标值，

即 COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a; SO₂: 0t/a、NOX: 0t/a。

4.2 环评审批意见

2020年4月，建设单位向沧州市环境保护局泊头市分局提交了《泊头市泰恒机械制造有限公司年产100万台（套）阀门及阀门配件技改项目环境影响报告表》，2020年4月24日，沧州市环境保护局泊头市分局对该项目环境影响报告表予以审批，审批文号为泊环表[2020]w105号。审批意见下页。

泊环表（2020）W05号

审批意见：

一、泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目位于泊头市洼里王后赵村（厂址中心地理坐标为 38°5'50.58" N，116°28'20.67" E），投资 61 万元，经泊头市工业和信息化局备案，备案编号为泊工信技改备字（2020）10 号，总占地 8000 平方米，建筑面积为 5000 平方米。本表可作为环境管理依据。

二、项目为技改项目，项目利用现有厂房进行建设，仅在设备安装过程中产生噪声。

三、建设单位应按照环评要求落实各项污染防治措施，确保项目正常投运后各项污染物稳定达标排放。

1、废气：切割、焊接、打磨废气经集气罩+布袋除尘器处理，处理后由一根 15 米排气筒排放；抛丸废气经集气罩+布袋除尘器处理，处理后由一根 15 米排气筒排放；无组织废气厂房密闭，加强管理。

2、废水：项目生产过程无废水产生；生活废水用于厂区泼洒抑尘，不外排。

3、噪声：厂区生产设备应合理布局，将设备布置在室内，并选用低噪声设备，采取基础减震等措施，同时加强管理。

4、固废：除尘灰、下脚料、焊渣集中收集后外售；废机油、废机油桶、废切削液暂存于厂内危险废物暂存间，交由有相应危险废物处理资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集交环卫部门处理。

5、本项目总量控制指标：COD:0t/a、NH₃-N:0t/a、SO₂:0t/a、NO_x:0t/a。

四、营运期：切割、焊接、打磨、抛丸废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中（颗粒物）二级标准及无组织排放监控浓度限值；噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求；固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。生活垃圾处置参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）。日常环境管理应符合地方政府管理要求，环境管理与监测计划参照本环评中要求执行。

五、该项目在设备调试、投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证，经验收合格方可正式投入生产。

六、本单位需登录“全国建设项目竣工环境保护验收平台”填报相关信息并对信息的真实性、准确性、和完整性负责，填报验收信息后十日内，将验收报告及验收意见（一式二份）报送管理科和执法大队各一份。

经办人：

陈冰 韩海利 于飞



五、验收评价标准

1、废气

本项目焊接、切割、打磨过程产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求及颗粒物无组织排放监控浓度限值要求；抛丸过程产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求及颗粒物无组织排放监控浓度限值。

污染源	污染物名称	方式	标准	标准来源
焊接、切割、打磨过程	颗粒物	有组织	最高允许排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ ，最高允许排放速率 $\leq 3.5\text{kg/h}$	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求及颗粒物无组织排放监控浓度限值
		无组织	$\leq 1.0\text{mg/m}^3$	
抛丸过程	颗粒物	有组织	最高允许排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ ，最高允许排放速率 $\leq 3.5\text{kg/h}$	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求及颗粒物无组织排放监控浓度限值
		无组织	$\leq 1.0\text{mg/m}^3$	

2、噪声：

运营期厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，即昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ 。

3、固废：

固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单规定和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的规定；生活垃圾执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）要求。

4、主要污染物总量控制指标

COD：0t/a、NH₃-N：0t/a；SO₂：0t/a、NO_x：0t/a。

六、质量保证措施和监测分析方法

6.1 监测仪器和分析方法

废气监测方法及监测仪器

检测项目	分析方法及方法来源	仪器名称	检出限
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (GB/T 15432-1995)	2030 型中流量智能 TSP 采样器 DTJC/YQ 2012/2013/2014 AL104 型万分之一天平 DTJC/YQ 1002	0.001 mg/m ³
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》(HJ 836-2017)	ZR-3260 型自动烟尘（气）测试仪 DTJC/YQ 2057 PT-124/85S 型十万分之一天平 DTJC/YQ 1030	1.0mg/m ³

噪声监测方法及监测仪器

检测项目	分析方法及方法来源	检测仪器及仪器编号
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	AWA6228 型多功能声级计 DTJC/YQ 2009

6.2 监测分析质量控制和质量保证

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、生产处于正常。监测期间生产在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、废水采样、运输、保存、分析全过程严格按照规定执行。质控数据占每批分析样品的 15~20%。
- 4、噪声监测按《环境监测技术规范》有关要求，声级计测量前后均进行校准。
- 5、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行检漏和校准，采样和分析过程严格按照相关标准进行。
- 6、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书及本公司上岗证，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- 7、监测数据严格实行三级审核制度。

七、验收监测结果及分析

河北鼎泰检测技术服务有限公司于 2020 年 4 月 29 日-30 日对该项目进行了竣工环境保护验收监测，于 2020 年 5 月 5 日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》鼎泰检测（验）字[2020] 第 064 号。验收监测期间，厂区生产负荷达到了 75%以上。

7.1 废气监测

7.1.1 监测点位与方法

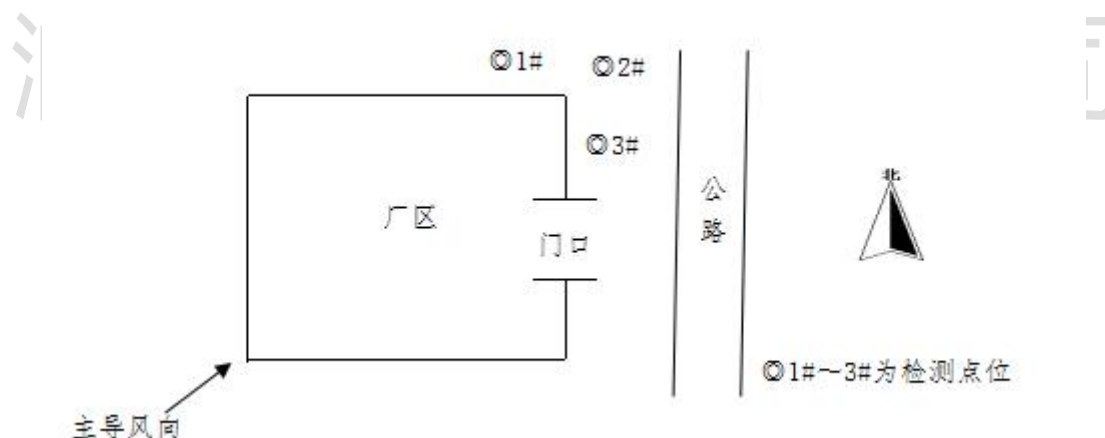
1、监测布点

检测点位：下风向厂界外 10m 布设 3 个检测点位。

检测频次：每天 4 次，共检测 2 天。

检测项目：总悬浮颗粒物。

主导风向：2020 年 4 月 29 日、30 日检测期间主导风向为西南风。



无组织废气监测点位示意图

7.1.2 监测结果与分析

1、监测结果

7-3 废气监测结果（有组织）

切割、焊接、打磨工序排气筒废气检测结果

监测点位		排气筒预留采样孔							
监测项目	单位	检测结果							
排气筒高度	m	15							
监测日期		2020. 4. 29				2020. 4. 30			
监测频次	次	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值
标干流量	m ³ /h	7546	7318	7194	7353	7277	7601	7399	7426
颗粒物排放浓度	mg/m ³	12.0	12.2	11.4	11.9	11.8	11.2	11.7	11.6
颗粒物排放速率	kg/h	0.09	0.09	0.08	0.09	0.09	0.08	0.09	0.09

抛丸工序排气筒废气检测结果

监测点位		排气筒预留采样孔							
监测项目	单位	检测结果							
排气筒高度	m	15							
监测日期		2020. 4. 29				2020. 4. 30			
监测频次	次	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值
标干流量	m ³ /h	1877	1922	1987	1929	2043	1837	1948	1943
颗粒物排放浓度	mg/m ³	11.0	10.4	10.9	10.8	10.2	11.9	11.0	11.0
颗粒物排放速率	kg/h	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02

7-4 废气监测结果（无组织）

厂界无组织废气检测结果

检测项目	监测点位 及时间		检测结果				
			第一次	第二次	第三次	第四次	最高值
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	2020. 4. 29	1#	0.317	0.333	0.400	0.417	0.417
		2#	0.350	0.383	0.283	0.317	
		3#	0.300	0.367	0.333	0.367	
	2020. 4. 30	1#	0.350	0.267	0.317	0.350	
		2#	0.367	0.300	0.267	0.333	
		3#	0.317	0.333	0.283	0.383	

主要污染物实际年排放量与项目环评总量指标对比情况

项目	环评总量指标	实测排放量	备注
颗粒物	--	0.296t/a	年运行 2400 小时

2、监测结果分析

经检测，切割、焊接、打磨工序排气筒排放废气中颗粒物浓度两日最高值为 $12.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.09\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 中二级标准（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ；排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

经检测，抛丸工序排气筒废气中颗粒物浓度两日最高值为 $11.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.02\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ；排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

经检测，厂界外下风向总悬浮颗粒物两日浓度最高值为 $0.417\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

7.2 厂界噪声监测

7.2.1 监测点位与方法

1、监测布点

检测点位：厂界外 1m 布设 4 个检测点位，昼、夜各 1 次，共检测 2 天。

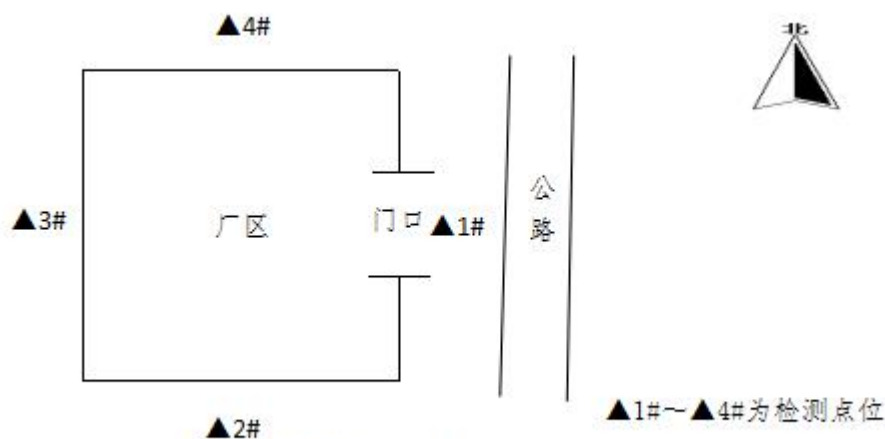


图 4 噪声检测点位示意图

7.2.2 监测结果与分析

1、监测结果

表 7-1 厂界噪声监测结果

日期	时间	1#	2#	3#	4#
2020. 4. 29	昼间	52	52	54	57
	夜间	47	47	46	46
2020. 4. 30	昼间	55	55	53	56
	夜间	48	48	48	47

2、监测结果分析

经检测，该项目厂界两日昼间噪声值范围为 52~57dB（A），两日夜间噪声值范围为 46~48dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

泊头市泰恒机械制造有限公司

八、环境管理检查

8.1 环保管理机构

公司环境管理由专人监督，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

8.2 环境管理内容

根据国家环保政策、标准及环境检测要求，指定该项目运行期环保管理规章制度、各种污染物排放控制指标，项目的环境管理由法人承担，主要职责包括：

（1）负责该项目内所有环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；

（2）负责对职工进行环保宣传教育工作，以及检查、监督环保制度的执行情况；

（3）建立健全环境档案管理与保密制度，污染防治设施设计技术改进及运行资料、污染源调查技术档案、环境监测及评价资料、项目平面图等要求全部归档备查。

8.3 社会环境影响情况调查

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

8.4 环境管理情况分析

建设单位和运行单位设置了相应的环境管理机构，并且正常履行了施工期和运行期的环境职责，运行初期的检测工作也已经完成，后续检测计划按周期正常进行。

九、公众意见调查

泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目于 2020 年 4 月 1 日-2020 年 4 月 10 日，在厂区门口公开栏张贴了项目公示，使周边居民了解项目建设内容、验收单位名称和联系方式、验收流程及主要工作内容，公示周期为 10 日。公示内容见表 9-1。公示后，验收单位并在周边商户、居民走访，广泛征求周边居民意见。周边居民对该项目建设和验收无意见。

表 9-1 年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目验收信息公示表

项目	内容
项目名称	年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目
项目单位	泊头市泰恒机械制造有限公司
项目地点	泊头市洼里王镇后赵村
项目基本内容	项目在公司原厂区内进行，项目占地 8000 平方米（合 12 亩），原有机加工厂房 3000 平方米，组装车间 1500 平方米，仓库 1000 平方米，办公楼 500 平方米。因生产需要，新增激光切割机、螺杆空气压缩机、抛丸机、储气罐、送料机、磨床、车床、剪板机、电焊机（二保、氩弧）、数控锯床、数控液压卷圆机等 67 台套设备及配备相应环保治理设施，新增打磨间一座并配备治理设施。项目建成后为年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目。
工程概况	项目为技改，年产 100 万台（套）阀门及阀门配件
项目单位 联系方式	企业单位：泊头市泰恒机械制造有限公司 联系人：蔡立华 电话：13363669261
验收单位	泊头市泰恒机械制造有限公司 联系人：蔡立华 电话：13363669261
验收工作流程 及验收内容	项目确定验收后，项目单位自行进行验收；验收单位根据技术资料编制验收报告，编制过程中确定排污点环保治理措施，根据环保措施分析对周围环境的影响，最后得出验收结论。同时，发布公示信息并征求公众意见。报告编制完成后提交环保局进行备案。
征求居民意见 及主要事项	征求公众对所涉及环境问题的意见，包括项目选址、项目排污节点对周围环境的影响、采取的措施等居民关心和感兴趣的问题，以便充分了解当地居民对项目的意见和建议。
提出意见方式	以写信、发电子邮件等形式反馈给项目单位
公示有效期	2020 年 4 月 1 日-2020 年 4 月 10 日，共 10 日

十、结论与建议

10.1 验收监测结论

2020 年 4 月 29 日至 30 日，河北鼎泰检测技术服务有限公司对该企业进行了环境保护竣工验收监测和检查，并在此基础上编写了本报告。验收监测期间，生产线正常生产，负荷达到了国家规定的 75%以上工况的要求，符合验收监测要求。

经检测，切割、焊接、打磨工序排气筒排放废气中颗粒物浓度两日最高值为 $12.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.09\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ；排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

经检测，抛丸工序排气筒废气中颗粒物浓度两日最高值为 $11.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.02\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ；排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

经检测，厂界外下风向总悬浮颗粒物两日浓度最高值为 $0.417\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

经检测，该项目厂界两日昼间噪声值范围为 $52\sim 57\text{dB}(\text{A})$ ，两日夜间噪声值范围为 $46\sim 48\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准（昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ）。

本项目生产过程中产生的固废主要为下脚料、焊渣、布袋收集的除尘灰、废机油、废机油桶、废切削液和职工生活垃圾。下脚料、焊渣及除尘灰收集后外售；废机油、废机油桶、废切削液暂存于厂内危险废物暂存间内，交由有相应危险废物处理资质的单位处置；职工生活垃圾交由环卫部门处置。

10.2 建议

建立项目环境保护管理制度，加强生产现场管理，规范现场工作环境。

十一、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：



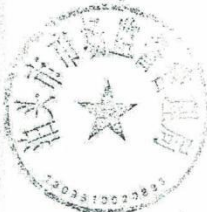
建 设 项 目	项目名称		年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目				项目代码				建设地点		泊头市洼里王镇后赵村		
	行业类别（分类管理名录）						建设性质		<input type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		
	设计生产能力		年产 100 万台（套）阀门及阀门配件				实际生产能力		年产 100 万台（套）阀门及阀门配件		环评单位		河北正润环境科技有限公司		
	环评文件审批机关		沧州市环境保护局泊头市分局				审批文号		泊环表[2020]w105 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期						竣工日期		2020 年 4 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号				
	验收单位		泊头市泰恒机械制造有限公司				环保设施监测单位		河北鼎泰检测技术服务有限公司		验收监测时工况		大于 75%		
	投资总概算（万元）		61				环保投资总概算（万元）		15		所占比例（%）		24.59		
	实际总投资		61				实际环保投资（万元）		15		所占比例（%）		24.59		
	废水治理（万元）		0		废气治理（万元）		13		噪声治理（万元）		0		固体废物治理（万元）		2
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400			
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间					
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废 水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化 学 需 氧 量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	悬 浮 物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨 氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	五 日 生 化 需 氧 量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废 气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二 氧 化 硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟 尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工 业 粉 尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工 业 固 体 废 物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物		噪 声	昼	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			夜	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
甲苯			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

1、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年

附

件

 <h1 style="text-align: center;">营 业 执 照</h1> <p style="text-align: center;">(副 本)</p> <p style="text-align: right;">统一社会信用代码 91130931320014081M</p>	
名 称	泊头市泰恒机械制造有限公司
类 型	有限责任公司(自然人独资)
住 所	河北省沧州市泊头市余庄村
法定代表人	蔡立华
注册 资 本	伍拾万元整
成 立 日 期	2014年11月23日
营 业 期 限	2014年11月23日 至 2034年11月24日
经 营 范 围	除尘设备、五金制品、工量具、机械配件生产销售；机械加工**（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div> <p>登 记 机 关</p> <p>2017 年 6 月 日</p> </div>  </div>	

企业信用信息公示系统网址:

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

技改备案编号：泊工信技改备字[2020]10 号

企业技改项目备案信息

泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目备案信息如下：

项目名称：泊头市泰恒机械制造有限公司年产 100 万台（套）阀门及阀门配件技改项目

项目建设单位：泊头市泰恒机械制造有限公司

项目建设地点：泊头市洼里王镇后赵村

项目主要改造内容：项目在公司原厂区内进行，因生产需要，新增激光切割机、螺杆空气压缩机、抛丸机、储气罐、送料机、磨床、车床、剪板机、电焊机（二保、氩弧）、数控锯床、数控液压卷圆机等 67 台套设备并配备相应环保治理设施，新增打磨间一座并配备治理设施。现进行技术改造。

项目总投资及资金来源：项目计划总投资 61 万元，资金来源：所需资金全部由企业自筹。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

泊头市工业和信息化局

2020 年 3 月 23 日

