

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目 阶段性竣工及加工管件生产线扩建项目竣工环境保护验收意见

2020年3月3日,根据《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》及《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目竣工环境保护验收监测报告》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》[国环规环评(2017)4号]和《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》(冀环办字函(2017)727号),严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和沧州市生态环境局孟村回族自治县分局对项目环境影响报告表审批意见等要求,沧州万达耐磨管业有限公司组织开展了本项目竣工环境保护验收工作,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目和加工管件生产线扩建项目位于孟村回族自治县董林工业区。

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目总占地10064.35m²,总建筑面积8250m²,主要建筑为生产车间、办公楼、库房、休息室、配电室、卫门等;实际购置陶瓷复合离心机7台、钢管锯床5台、坡口机3台、二保焊机10台、电焊机6台、车床4台、卷管机3台、电动试压泵2台、等离子切割机2台、电动托管机3台、压力机1台、吊车14台等;项目建成后为年产2.5万吨陶瓷复合管。

沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目不新增占地,新增购置生产设备集中供漆浸涂漆系统1套、电烘干设备1套、工业通风系统1套、UV光氧催化设备1台、行吊1台等,项目建成后为加工管件2000吨。

二、项目审批情况

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目已于2016年5月12日于在孟村回族自治区发展和改革委员会备案,备案编号孟发改备字[2016]8号;2018年2月由北京华夏博信环境咨询有限公司编制完成《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目》环境影响报告表,并于2018年2月28日并取得了孟村回族自治区环境保护局对该项目的审批意见(沧孟环表[2018]31号)。

沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目已于2019年06月03日在孟村回族自治区发展和改革委员会备案,备案编号孟发改备字[2019]116号。2019年6月,北京华夏博信环境咨询有限公司编制完成了《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目环境影响报告表》,2019年8月7日,沧州市生态环境局孟村回族自治区分局对该项目环境影响报告表予以审批,审批文号为沧孟环表[2019]106号。

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目设备开始建设时间为2019年3月,开始调试时间为2019年8月。本项目首阶段总投资2800万元,其中环保投资70万元,占总投资2.5%。

沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目设备开始建设时间为2019年8月,开始调试时间为2019年11月。本项目总投资200万元,其中环保投资10万元,占总投资5%。

三、工程变动情况

由于市场原因,沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目分阶段进行建设,本阶段仅建设陶瓷复合管生产线,生产能力陶瓷复合管25000吨/年。

其他建设内容与环评及批复基本一致。

四、环境保护设施建设情况

1、大气污染防治措施落实情况

(1)沧州万达耐磨管业有限公司陶瓷复合管生产线产生的离心烟尘经移动式焊烟净化器收集后无组织排放;焊接工序废气收集后经布袋除尘器处理,后经15m排气筒排放;

(2)沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目浸涂漆及烘干废气,经密闭间负压收集后由“UV光催化氧化设备+活性炭”处理,处理后的废气经1根15m排气筒排放。

2、水污染防治措施落实情况

项目不产生生产废水;生活污水用于泼洒抑尘,不外排。

3、噪声污染防治措施落实情况

项目运营期噪声通过采取合理布局,车间密闭,基础减振等降噪措施。

4、固体废物污染防治措施落实情况

项目产生的固废为坡口加工工序产生的边角料、废包装材料收集后外售;生产过程产生除尘灰、焊渣收集后由环卫部门统一清运;

废水性漆桶、废活性炭。废水性漆桶暂存于漆料储存间,定期由生产厂家回收利用;

验收组签字:

废活性炭收集后暂存于危废间，定期由资质单位处理；

生活垃圾由环卫部门统一清运。

五、环境保护设施调试效果

2019年12月27日至28日，河北恒一检测科技有限公司对该企业进行了环境保护竣工验收监测，验收监测期间，生产线正常生产，负荷达到了国家规定的75%以上工况的要求，符合验收监测要求。

1、废气

沧州万达耐磨管业有限公司陶瓷复合管生产线焊接工序排气筒颗粒物最高排放浓度为 $29.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.2304\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准(颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$)；

沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目浸涂漆及烘干废气排气筒非甲烷总烃最高排放浓度为 $6.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除率为72%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1表面涂装业标准要求(非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除效率 $\geq 70\%$)，

企业厂界下风向无组织颗粒物最高排放浓度为 $0.684\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监测浓度限值($\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$)，下风向非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.18\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2其他企业边界无组织限值要求(非甲烷总烃($\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$))。

2、厂界噪声

经检测，该企业南、西、北厂界环境昼间噪声最高值为 $58.3\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最高值为 $47.7\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准(昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$)，东厂界环境昼间噪声最高值为 $64.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最高值为 $54.0\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类区标准(昼间 $\leq 70\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$)。

3、固体废物本项目生产过程中边角料、废包装材料收集后全部外售；除尘灰、焊渣，职工生活垃圾由环卫部门统一清运；废水性漆桶暂存于漆料储存间，厂家回收；废活性炭暂存于危废间，定期由有资质单位处理

4、总量控制

项目未涉及污染物总量控制指标。

六、验收结论

根据《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》及《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，结合现场检查核对，专家组认为沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目可通过阶段性竣工环境保护验收，沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目可通过竣工环境保护。

七、后续要求

1、沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目下阶段建设内容应满足环评、批复及政策要求；

2、建立环境保护管理制度，完善企业环境管理台账。

验收组签字：

