

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分
子量聚乙烯管项目阶段性竣工及加工管件生
产线扩建项目竣工环境保护验收监测报告

沧州万达耐磨管业有限公司

建设单位：沧州万达耐磨管业有限公司

编制单位：沧州万达耐磨管业有限公司

二零二零年三月

建设单位:沧州万达耐磨管业有限公司

法人代表:李越

电 话: 15532809999

传 真:

邮 编: 062150

地 址: 孟村回族自治县董林工业区

编制单位:沧州万达耐磨管业有限公司

法人代表:李越

项目负责人:李越

电 话: 15532809999

传 真:

邮 编: 062150

地 址: 孟村回族自治县董林工业区

目 录

前言.....	1
一、验收监测依据.....	2
1.1、法律法规.....	2
1.2、部门及地方规章.....	2
1.3、工程资料及批复文件.....	3
二、建设项目工程概况.....	4
2.1、工程地理位置及平面布置.....	4
2.2、项目概况.....	4
2.3、环保投资.....	6
三、主要污染物及治理措施落实情况.....	9
3.1、工程主要工艺流程及产污环节.....	14
3.2、大气污染防治措施落实情况.....	9
3.3、水污染防治措施落实情况.....	9
3.4、噪声污染防治措施落实情况.....	9
3.5、固体废物污染防治措施落实情况.....	9
3.6、社会环境影响.....	10
3.7、环保设施、措施落实情况对照.....	10
四、环评主要结论及环评批复要求.....	11
五、验收评价标准.....	14
六、质量保证措施和监测分析方法.....	15
6.1、监测分析方法.....	15
6.2、监测分析质量控制和质量保证.....	15
七、验收监测结果及分析.....	16
7.1 废气监测.....	16
7.2 厂界噪声监测.....	17
八、环境管理检查.....	19
九、公众意见调查.....	20
十、结论与建议.....	21

10.1 验收监测结论.....	21
10.2 建议.....	21
十一、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	22
附件.....	23

沧州万达耐磨管业有限公司

前 言

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目为新建项目，项目位于孟村回族自治县董林工业区。

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目已于2016年5月12日于在孟村回族自治县发展和改革委员会备案，备案编号孟发改备字[2016]8号；2018年2月由北京华夏博信环境咨询有限公司编制完成《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目》环境影响报告表，并于2018年2月28日并取得了孟村回族自治县环境保护局对该项目的审批意见（沧孟环表{2019}31号）。项目总占地总占地10064.35m²，总建筑面积8250m²，主要建筑为生产车间、办公楼、库房、休息室、配电室、卫门等；购置陶瓷复合离心机7台、钢管锯床5台、坡口机3台、二保焊机10台、电焊机6台、车床4台、卷管机3台、电动试压泵2台、等离子切割机2台、电动托管机3台、压力机1台、吊车14台等；项目建成后为年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目。

沧州万达耐磨管业有限公司由于采购设备延期等因素，年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目延期建设。与此同时由于生产建设需要，现沧州万达耐磨管业有限公司需要增加浸涂漆工艺，改善产品质量外购。为此，沧州万达耐磨管业有限公司拟投资200万元于孟村回族自治县董林工业区建设沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目。

沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目已于2019年06月03日在孟村回族自治县发展和改革委员会备案，备案编号孟发改备字[2019]116号。2019年6月，北京华夏博信环境咨询有限公司编制完成了《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目环境影响报告表》，2019年8月7日，沧州市生态环境局孟村回族自治县分局对该项目环境影响报告表予以审批，审批文号为沧孟环表[2019]106号。原项目总占地不变，新增购置生产设备集中供漆浸涂漆系统1套、电烘干设备1套、工业通风系统1套、UV光氧催化设备1台、行吊1台等，项目建成后为加工管件生产线扩建项目。

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目设备开始建设时间为2019年3月，开始调试时间为2019年8月。本项目首阶段总投资2800万元，其中环保投资70万元，占总投资2.5%。

沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目设备开始建设时间为2019

年8月，开始调试时间为2019年11月。本项目总投资200万元，其中环保投资10万元，占总投资5%。

根据国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》、国务院第 682 号令《国务院修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》和《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》[国环规环评（2017）4 号]、《关于印发〈建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）〉的通知》(冀环办字函（2017）727 号)等文件的要求，2019 年 12 月，沧州万达耐磨管业有限公司委托河北恒一检测科技有限公司对该项目进行了竣工环境保护验收监测，接受委托后，该单位立即组织有关技术人员进行资料收集，现场踏勘调查工作，根据相关技术规范编制了验收监测方案，并于 2019 年 12 月 27 日--28 日分别对本公司两个项目的环境保护设施进行了监测，于 2020 年 1 月 3 日分别出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》恒一（HHJ）20190853-1 及恒一（HHJ）20190853。

在以上工作的基础上，建设单位编制完成了《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目及加工管件生产线扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，现呈报各与会专家进行评审。在开展工作和报告编制过程中，得到了行业专家及建设单位的热情支持和指导，在此一并表示诚挚的感谢。

一、验收监测依据

1.1 法律法规

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）2014年4月24日修订，2015年1月1日施行；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第四十八号）2016年7月2日修订，2016年9月1日起施行；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议）2018年1月1日起施行；
- 4、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第三十一号）2015年8月29日修订，2016年1月1日施行；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第七十七号）1997年4月1日起施行；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中华人民共和国主席令第五十八号）2016年11月7日修订后施行；
- 7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（中华人民共和国主席令[2012]第54号），2012年7月1日；
- 8、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令253号），1998年11月29日；
- 9、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局第13号令），2002年2月1日；
- 10、《国务院修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号），2018年6月1日起实施；

1.2 部门及地方规章

- 1、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号），2017年11月22日；
- 2、《关于印发〈建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）〉的通知》（冀环办字函〔2017〕727号），2017年12月13日；
- 3、《关于核定建设项目主要污染物排放总量控制指标有关问题的通知》（环办

[2003]25号)，2003年4月25日。

1.3 工程资料及批复文件

- 1、《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目环境影响报告表》，2019年2月；
- 2、《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目环境影响报告表》的审批意见》，沧州市生态环境局孟村回族自治县分局（沧孟环表[2019]31号），2019年2月28日；
- 3、《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目环境影响报告表》，2019年6月；
- 4、《沧州市生态环境局孟村回族自治县分局关于<沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目环境影响报告表>的审批意见》，沧州市生态环境局孟村回族自治县分局（沧孟环表[2019]106号），2019年8月7日；
- 5、建设项目竣工环境保护验收监测委托书；
- 6、建设单位提供的其它相关资料及文件。

沧州万达耐磨管业有限公司

二、建设项目工程概况

2.1 工程地理位置及平面布置

1、地理位置和项目周边关系

项目位于孟村回族自治县董林工业区。厂区中心地理位置坐标为：东经 $117^{\circ}12'09.25''$ ，北纬 $38^{\circ}10'06.82''$ 。项目北侧、南侧均为管件厂，西侧为空地，东侧 10m 为辛大公路。项目南距董林村 700m；距谷林村 1130m；距戴林村 1025m，西南距王林村 1530m，东北距何吕店村 910m。距项目最近的敏感点为南侧 700m 处的董林村。项目地理位置见图 2-1，项目周边关系见图 2-2。

2、总平面布置

项目在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全等各方面要求，按各种设施不同功能进行分区和组合，厂区平面布置紧凑合理，有利生产，方便管理。具体布置情况见项目总平面布置见图 2-3

沧州万达耐磨管业有限公司

图 2-1 项目地理位置图



图2-2 项目平面布置图

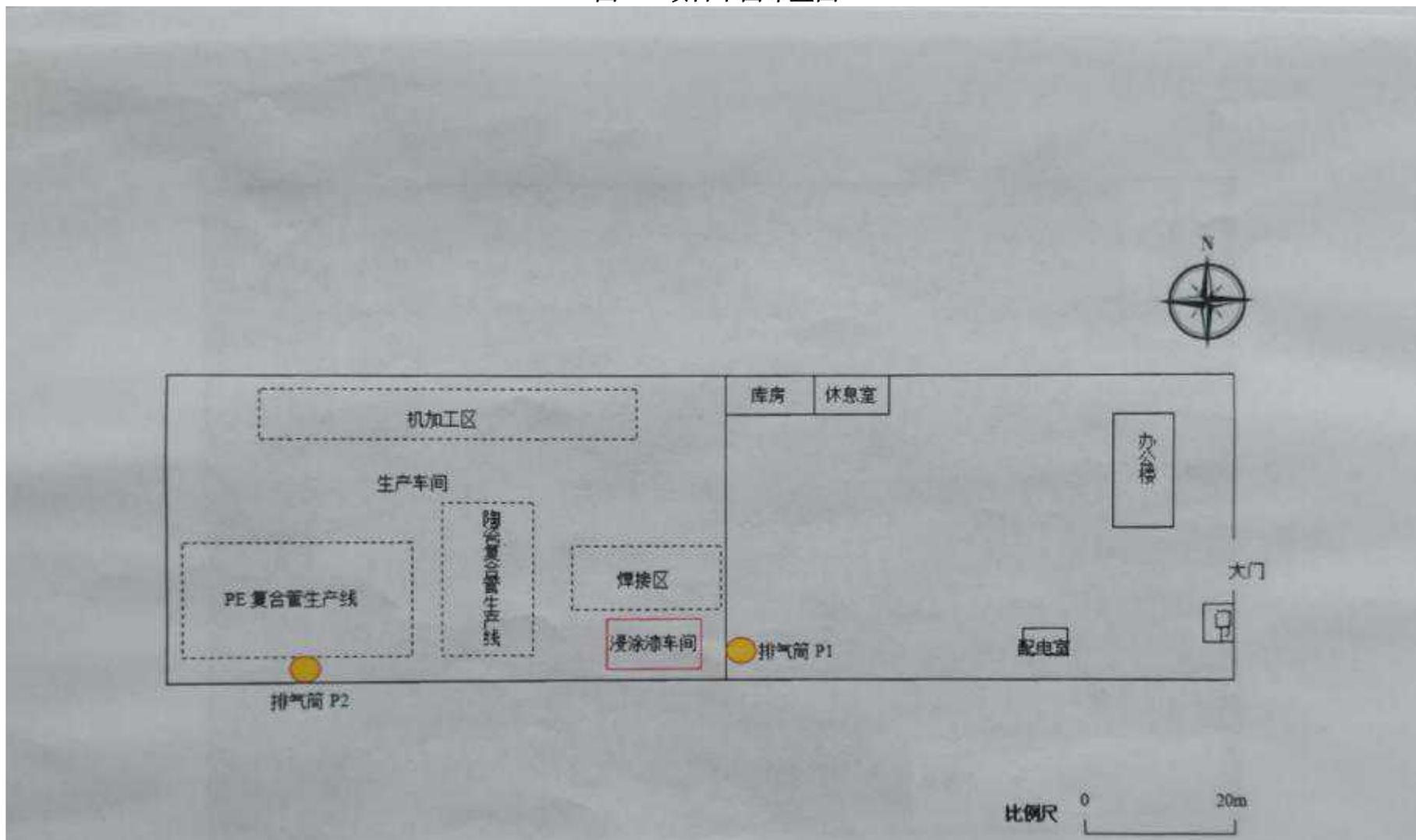


图2-3 项目周边关系图



2.2 项目概况

2.2.1 本项目工程基本情况和建设内容

表 2-1-1 年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目基本情况一览表

建设项目名称	年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目				
建设单位	沧州万达耐磨管业有限公司				
建设地点	孟村回族自治县董林工业区				
项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/>	行业类别	C3311 金属结构制造		
环评报告表名称	《沧州万达耐磨管业有限公司年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目环境影响报告表》				
项目环评单位	北京华夏博信环境咨询有限公司				
环评审批部门	沧州市生态环境局孟村回族自治县分局	文号	沧孟环表[2019]31号	时间	2019 年 2 月 28 日
环保设施监测单位	河北恒一检测科技有限公司				
本项目总投资 2800 万元，其中环保投资 70 万元，占总投资 2.5%。					
设计生产能力	PE 复合管 5000 吨/年、陶瓷复合管 25000 吨/年	实际生产能力	陶瓷复合管 25000 吨/年		
建设内容	项目总占地 10064.35m ² ，总建筑面积 8250m ² ，主要建筑为生产车间、办公楼、库房、休息室、配电室、卫门等；购置陶瓷复合离心机 7 台、钢管锯床 5 台、坡口机 3 台、二保焊机 10 台、电焊机 6 台、车床 4 台、卷管机 3 台、电动试压泵 2 台、等离子切割机 2 台、电动托管机 3 台、压力机 1 台、吊车 14 台等；项目建成后为年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目。			开始建设时间	2019 年 3 月
				开始设备调试时间	2019 年 8 月

表 2-1-2 加工管件生产线扩建项目基本情况一览表

建设项目名称	加工管件生产线扩建项目				
建设单位	沧州万达耐磨管业有限公司				
建设地点	孟村回族自治县董林工业区				
项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/>	行业类别	C3311 金属结构制造		
环评报告表名称	《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目环境影响报告表》				
项目环评单位	北京华夏博信环境咨询有限公司				
环评审批部门	沧州市生态环境局孟村回族自治县分局	文号	沧孟环表[2019]106号	时间	2019 年 8 月 7 日
环保设施监测单位	河北恒一检测科技有限公司				
本项目总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资 5%。					
设计生产能力	年浸涂漆加工管件 2000 吨	实际生产能力	年浸涂漆加工管件 2000 吨		
建设内容	原项目总占地不变，新增购置生产设备集中供漆浸涂漆系统 1 套、烘干设备 1 套、工业通风系统 1 套、UV			开始建设时间	2019 年 8 月

	光氧催化设备 1 台、行吊 1 台等，项目建成后为加工管件生产线扩建项目。	开始设备调试时间	2019 年 11 月
--	---------------------------------------	----------	-------------

表 2-2-1 年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目建设内容一览表

序号	项目组成		工程内容		落实情况	
1	主体工程	生产车间	1 座 1 层，轻钢结构，建筑面积 7000m ² ，用于产品生产及存放。		已落实	
2	辅助工程	办公室	1 座 3 层，砖混结构，建筑面积 900m ² ，用于职工办公		已落实	
		库房	1 座 1 层，砖混结构，建筑面积 150m ² ，用于存放杂物			
		休息室	1 座 1 层，砖混结构，建筑面积 150m ² ，用于门卫办公			
		配电室	1 座 1 层，砖混结构，建筑面积 20m ² ，用于全厂配电			
		门卫	1 座 1 层，砖混结构，建筑面积 30m ² ，用于门卫办公			
3	公用工程	供水	项目用水由集中供水管网提供		已落实	
		供电	电源引自当地供电系统		已落实	
		供热	生产用热由设备自带电加热装置提供，生活用热和制冷由空调提供		已落实	
4	环保工程	废气	挤出成型废气	挤出成型工序、翻边工序上方设置集气罩，废气收集后由 UV 光氧催化设备处理后，通过 1 根 15m 排气筒排放	本项目未建设建设挤出成型工序，翻边工序，为阶段性验收，本次验收离心烟尘经移动式焊烟净化器收集，焊接工序废气经布袋除尘器，经 15m 排气筒排放	
			翻边废气			
			离心烟尘			
			焊接烟尘			
		废水	冷却水循环使用，不外排；生活污水水质较清洁，用于厂区绿化及泼洒地面抑尘			已落实
		噪声	合理布局，车间密闭、基础减振、风机加装消声器			已落实
		固废	边角料、废包装材料收集后外售，焊渣、除尘灰、生活垃圾由环卫部门统一清运			已落实

表 2-2-2 加工管件生产线扩建项目建设内容一览表

序号	项目组成		工程内容		落实情况
1	主体工程	浸涂漆车间	1 座 1 层，轻钢结构，建筑面积 80m ² ，用于产品浸涂漆		已落实
2	辅助工程	办公室及附属设施	--		已落实
3	公用工程	供水	由孟村回族自治县官网提供，年用水量 2m ³		已落实
		供电	由孟村回族自治县电网提供，年用量 5 万 kW.h		已落实
		供热	项目用热为电加热；办公室冬季采用空调取暖		已落实
4	环保工程	废气	浸涂漆及烘干废气	车间内设置独立封闭车间+UV 光氧催化设备+活性炭处理后，经 1 根 15m 排	已按环评要求落实，集气罩，UV 光催化氧化设备

			气筒 P1 排放	+活性炭处理， 15m 排气筒
	废水	无生产废水产生，生活污水用于厂区泼洒抑尘，厂区内设旱厕，定期清掏用作农肥		已落实
	噪声	合理布局，减振垫、定期检修、风机加装消声器		已落实
	固废	废水性漆桶	暂存于漆料储存间，定期由厂家回收利用	已落实
		废活性炭	收集后暂存于危废间，定期由资质单位处理	

2.2.2 项目设备构成

本项目建设完成后全厂主要生产设备见下表。

表 2-3-1 年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	批复数量	实际数量
1	高分子挤出机	台	6	0
2	高分子混料机	台	1	0
3	高分子翻边机	台	4	0
4	高分子钢衬离心机	套	4	0
5	高分子恒温炉	套	2	0
6	陶瓷复合离心机	套	7	7
7	钢管锯床	台	5	5
8	坡口机	台	3	3
9	二保焊机	台	10	10
10	电焊机	台	6	6
11	车床	台	4	4
12	卷管机	台	3	3
13	电动试压泵	台	2	2
14	等离子切割机	台	2	2
15	电动托管机	台	3	3
16	压力机	台	1	1
17	吊车	台	14	14

表 2-3-2 加工管件生产线扩建项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	批复数量	实际数量
1	集中供漆浸涂漆系统	套	1	1
2	烘干设备	套	1	1
3	工业通风系统	套	1	1
4	UV 光氧化氧化设备	台	1	1
5	行吊	台	1	1

2.2.3 工作制度

项目劳动定员 235 人，工作制度为一班制，每天工作 8 小时，年作业时间 330 天。

2.2.4 产品产量及主要原辅料

年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目产品为 PE 复合管、陶瓷复合管，设计 PE 复合管 5000 吨/年、陶瓷复合管 25000 吨/年，实际年产陶瓷复合管 25000 吨/年。

加工管件生产线扩建项目产品为浸涂漆加工管件，设计年浸涂漆加工管件 2000 吨，实际年浸涂漆加工管件 2000 吨。

表 2-4 产品方案一览表

序号	产品名称	产品产量
1	陶瓷复合管 25000 吨/年	25000 吨
2	浸涂漆加工管件	2000 吨

本项目所需的主要原材料见下表。

表 2-5-1 年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目主要原辅材料和能源消耗表

序号	名称	单位	用量	备注
1	钢板	t/a	12000	--
2	钢管	t/a	10000	--
3	焊丝	t/a	50	--
4	聚乙烯颗粒	t/a	5000	袋装
5	铁粉	t/a	1000	袋装
6	铝粉	t/a	1000	袋装
7	石英砂	t/a	1000	袋装
8	电	万 kW.h	551.92	当地供电系统
9	水	m ³ /a	3432	当地供水官网

表 2-5-2 加工管件生产线扩建项目主要原辅材料和能源消耗表

序号	名称	单位	用量	备注
1	环保水性漆	t/a	10	外购
2	电	万 kW.h	5	当地供电系统
3	新鲜水	m ³ /a	2	当地供水官网

2.2.5-1 年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目公用工程

(1) 供电

项目用电引自当地供电系统，年总用电量约为 551.92 万 kW·h，可满足项目生产、生活用电需求。

(2) 供热制冷

生产用热由设备自带电加热装置提供，生活取暖和制冷主要由空调提供。

(3) 给排水

项目用水由集中供水系统提供，主要为冷却水和生活用水，总用水量为 3432m³/a，其中冷却水用水量330m³/a，定期补充，循环使用；项目劳动定员235人，生活用水量按每人每天40L计，生活用水量为3102m³/a，可以满足项目用水需求。

项目无工艺废水产生，冷却水循环使用，不外排；废水主要为职工盥洗污水，厂区设防渗旱厕，职工盥洗污水产生量按用水量的80%计，产生量为192m³/a，用于厂区绿化及泼洒地面抑尘。

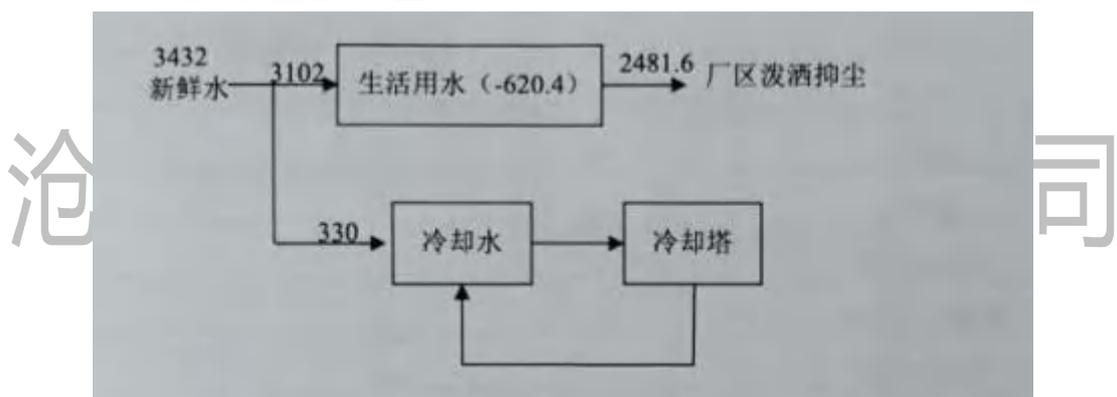


图 2-6-1 项目给排水平衡图 单位：m³/d

2.2.5-2 加工管件生产线扩建项目公用工程

(1) 给水：

扩建项目用水主要为水漆配比用水。根据建设单位提供资料，水性漆与水的配比为5：1，水性漆配比用水2m³/a。项目不新增劳动定员，不新增生活用水。新鲜水用量为2m³/a，由孟村回族自治县官网提供。

(2) 排水：

扩建项目不产生生产废水，水漆配比用水生产过程中消耗，不外排；项目不新增劳动定员，不新增生活污水。

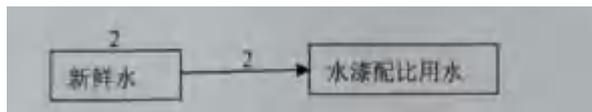


图2-6-2 项目给排水平衡图 单位：m³/d

2.3 环保投资

(1) 年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目总投资2800万元，其中环保投资70万元，占总投资2.5%。

表 2-7-1 项目环保投资一览表（万元）

废水治理	废气治理	噪声治理	固废治理	绿化及生态	其他
/	70	/	/	/	/

(2) 加工管件生产线扩建项目总投资200万元，其中环保投资10万元，占总投资5%。

表 2-7-2 项目环保投资一览表（万元）

废水治理	废气治理	噪声治理	固废治理	绿化及生态	其他
/	10	/	/	/	/

三、主要污染物及治理措施落实情况

3.1 工程主要工艺流程及产污环节

一、工艺流程

(1) 年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目工艺流程

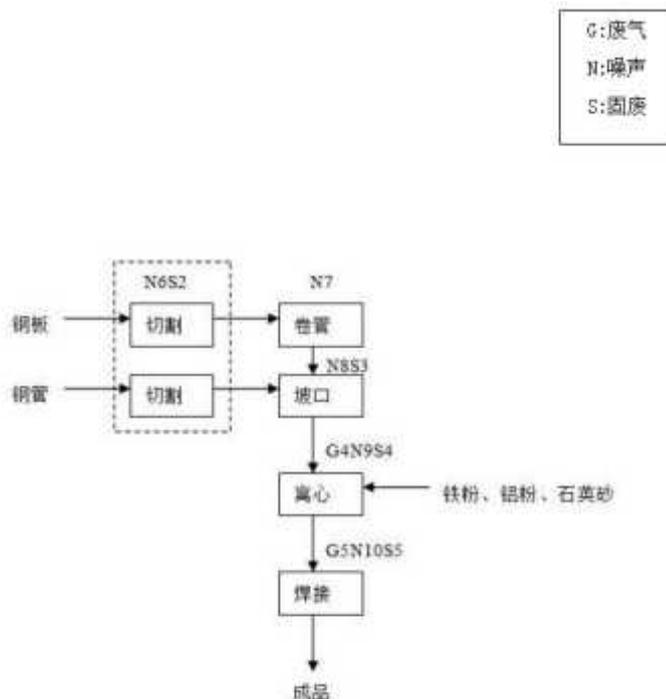


图 3-1-1 生产工艺流程及产污节点图

根据客户要求对外购的钢管、钢板利用锯床和等离子切割机进行切割，切割后的钢板进行卷管。得到的半成品钢管进行坡口处理。将钢管放入离心机的管模内，加入石英砂、铁粉、铝粉混合物，经离心机高旋转，设备放电快速燃烧，燃烧时间约为 10 秒，铝和氧化铁在燃烧高温下发生铝热反应形成致密刚玉瓷（三氧化二铝），形成陶瓷复合管。然后自然冷却出模。按照产品需要进行焊接拼接，得到成品。

(2) 加工管件生产线扩建项目工艺流程

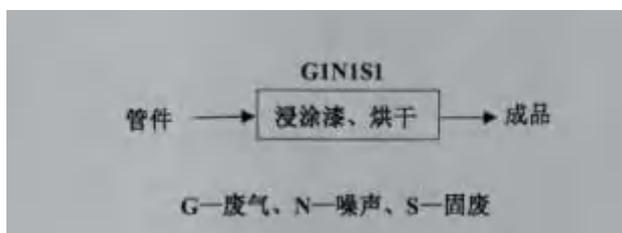


图3-1-2 生产工艺流程及产污节点图

本项目技改项目主要是对原项目产品管件浸水性漆处理（水性漆循环使用且无需过滤，不会产生漆渣），浸涂漆后的产品电机热烘干，烘干后即为成品。浸涂漆、烘干均设在浸涂漆车间内进行，不得在室外烘干。

二、主要污染工序

(1) 年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目污染工序

- 1、大气污染物：营运期大气的主要污染源为离心烟尘与焊接烟尘。
- 2、废水：本项目生产用水为冷却水及员工生活污水。
- 3、噪声：主要为卷管机、坡口机、行吊、电焊机、锯床、风机等设备运行时产生的噪声。
- 4、固体废弃物：本项目固废主要为边角料、废包装材料、除尘灰、焊渣等。

(2) 加工管件生产线扩建项目污染工序

- 1、大气污染物：营运期大气的主要污染源为浸涂漆废气及烘干废气。
- 2、废水：扩建项目不产生生产废水，水漆配比用水产生过程中消耗，不外排；扩建项目不新增劳动定员，不新增生活污水。
- 3、噪声：扩建项目噪声主要为浸涂漆设备、行吊、风机等设备产生的噪声。
- 4、固体废弃物：本项目固废主要为废水性漆桶、废活性炭等。

3.2 大气污染防治措施落实情况

离心烟尘经移动式焊烟净化器收集，焊接工序废气经布袋除尘器，经15m排气筒排放；

浸涂漆及烘干废气，经密闭间负压收集后由UV光催化氧化设备+活性炭处理，处理后的废气经1根15m排气筒P1排放。

3.3 水污染防治措施落实情况

本项目不产生生产废水，水漆配比用水生产过程中的消耗，不外排；扩建项目不新增劳动成员，不新增生活污水。

3.4 噪声污染防治措施落实情况

项目运营期噪声主要为浸涂漆设备、行吊、风机等设备产生的噪声，噪声级为80-100DB(A)。通过采取合理布局，车间密闭，基础减振等降噪措施，并经距离衰减后对周围声环境影响较小。

3.5 固体废物污染防治措施落实情况

本项目产生的固废为坡口加工工序产生的边角料、废包装材料收集后外售；生产过程产生除尘灰、焊渣收集后由环卫部门统一清运。废水性漆桶、废活性炭。废水性漆桶暂存于漆料储存间，定期由生产厂家回收利用。废活性炭收集后暂存于危废间，定期由资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。

3.6 社会环境影响

由现场调查可知，项目四周的敏感点为南侧 700m 处的董林村。厂区周围无风景游览区、名胜古迹及其他需要特别保护的敏感目标，

3.7 环保设施、措施落实情况对照

本项目验收监测期间工况稳定，生产负荷达 75%以上，环境保护设施运行正常。环评批复的环保措施与实际落实情况对照表见表 3-3。

表 3-3-1 年产 3 万吨超高分子量聚乙烯管项目环境保护措施落实情况对照表

项目	污染源	污染物	环保措施	验收标准	落实情况
废气	挤出成型废气	非甲烷总烃	集气罩+UV 光催化氧化设备+15m 排气筒	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 其他行业标准限值	本项目未建设建设挤出成型工序，翻边工序，为阶段性验收，本次验收离心烟尘经移动式焊烟净化器（见图 3）收集，焊接工序废气经布袋除尘器（见图 1），经 15m 排气筒（见图 2）排放，经检测，废气达标排放。
	翻边废气				
	离心烟尘	颗粒物	移动式烟尘净化器+车间通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放浓度限值	
	焊接烟尘				
	无组织废气	非甲烷总烃	车间通风	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值	
废水	员工	生活污水	泼洒抑尘	不外排	已按环评要求落实，生活污水泼洒抑尘，不外排。
噪声	各种设备	噪声	减振、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准要求 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 4 类标准要求	已按环评要求落实，经检测，噪声达标排放。
固体废物	生产过程	边角料	收集后全部外售	不外排	已按环评要求落实，生产过程中边角料、废包装材料，除尘灰、焊渣，生活垃圾由环卫部门统一清运。
		废包装材料			
		除尘灰	由环卫部门统一清运		
	焊渣				
员工日常生活	生活垃圾				



图 1 布袋除尘器



图 2 15m 排气筒



图 3 移动式焊烟净化器



图 4 旱厕

沧 州 万 达 耐 磨 管 业 有 限 公 司

表 3-3-2 加工管件生产线扩建项目环境保护措施落实情况对照表

项目	污染源	环保措施	验收标准	落实情况
废气	浸涂漆及烘干废气	密闭间+UV 光催化氧化设备+活性炭+1 根 15m 排气筒	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 中表 1 表面涂装业标准	已按环评要求落实, 集气罩(见图 1), UV 光催化氧化设备+活性炭处理(见图 2), 15m 排气筒(见图 3), 经检测, 废气达标排放。
	无组织废气	车间通风	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 中其他企业边界大气污染物浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 中无组织排放限值	
废水	生活污水	不新增	--	已按环评要求落实, 生活污水不新增。

噪声	设备噪声	减震、消音、隔声措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类、4类标准要求	已按环评要求落实，经检测，噪声达标排放。
固废	废水性漆桶	暂存于危废间，厂家回收	不外排	已按环评要求落实，废水性漆桶暂存于危废间，厂家回收；废活性炭暂存于危废间，定期由资质单位处理，固废不外排。
	废活性炭	暂存于危废间，定期由资质单位处理		



图1 集气罩



图2 UV光氧化设备+活性炭



图3 15m排气筒



四、环评主要结论及环评批复要求

(一)、年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目

1、建设情况

(1)项目概况

项目名称：年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目；

建设单位：沧州万达耐磨管业有限公司；

建设性质：新建；

建设地点：孟村回族自治县董林工业区；

项目建设规模：项目建设PE复合管生产线及陶瓷复合管生产线，设计生产能力为年产PE复合管5000吨/年、陶瓷复合管25000吨/年；

项目投资和环保投资：项目总投资2800万元，其中环保投资70万元，占总投资的2.5%；

劳动定员和工作制度：本项目劳动定员235人，采取一班制，年工作330天。

(2)项目选址

项目位于孟村回族自治县董林工业区。厂区中心地理位置坐标为：东经117°12'09.25"，北纬38°10'06.82"。项目北侧、南侧均为管件厂，西侧为空地，东侧10m为辛大公路。项目南距董林村700m；距谷林村1130m；距戴林村1025m，西南距王林村1530m，东北距何吕店村910m。距项目最近的敏感点为南侧700m处的董林村。满足50米的卫生防护距离。

(3)建设内容及产业政策符合性

项目总占地10064.35m²，总建筑面积8250m²。年产3万吨超高分子量聚乙烯管。

本项目现有生产设备及产品不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》(国家和发展改革委员会令 第21号)以及《河北省人民政府办公厅<关于印发河北省新增限制类和淘汰类产业目录(2015年版)>的通知》(冀政办发[2015]7号)中规定的限制类、淘汰类项目。因此本项目的建设符合当前国家及地方产业政策要求。

(4)项目衔接

项目用电由当地供电所提供，项目年用电量 551.92 万 kWh。本项目生产用热由设备自带电加热装置提供，生活取暖和制冷主要由空调提供，本项目用水由当地供水所提供，新鲜水用量为 3102m³/d（240m³/a）。

2、环境质量现状和主要环境保护目标

(1)环境质量现状

空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。区域地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的III类标准，地下水水质良好。区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2、4a 类标准。

(2)环境保护目标

根据项目性质及周围环境特征，将评价区域内的居民点作为大气环境保护目标；项目周边 1 米范围内居民点作为声保护目标；项目厂区区域地下水、厂区及周边地下水井作为地下水保护目标。

3、项目采取环保措施的可行性

(1)废气污染源

项目废气主要为离心烟尘和焊接烟尘。

离心烟尘经移动式焊烟净化器收集，焊接工序废气经布袋除尘器，经 15m 排气筒”治理，经预测外排废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。

因此，本项目废气治理措施可行。

(2)废水污染源

本项目生产用水为冷却水，生产过程中蒸发消耗，由冷却塔定期添加，无生产工艺废水外排。废水为职工生活废水，水质简单，厂区设防渗旱厕，定期清掏，不会对地表水及地下水造成污染，因此，措施可行。

(3)噪声污染源

本项目噪声主要为设备运行过程中产生的噪声，产噪声级值为 75～95dB(A)。根据噪声预测结果，项目噪声源对南侧、北侧、西侧厂界的噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类排放标准要求，

东侧厂界的噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类排放标准要求。

因此，本评价认为项目采取的隔声降噪措施可行。

(4)固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要为边角料、废包装材料、焊渣、除尘灰和职工生活垃圾。

边角料和废包装材料经收集后外售。除尘灰和焊渣及职工生活垃圾交由环卫部门处置。本项目固体废物全部综合利用或妥善处置，不会对周边环境产生明显影响。措施可行。

5、总量控制分析

建议以本评价核算的污染物排放量作为本项目总量控制指标值，
即 COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a; SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a。

(二)、加工管件生产线扩建项目

1、建设情况

(1)项目概况

项目名称：加工管件生产线扩建项目；

建设单位：沧州万达耐磨管业有限公司；

建设性质：扩建；

建设地点：孟村回族自治县董林工业区；

项目建设规模：扩建项目建成后，年浸涂漆加工管件 2000 吨；

项目投资和环保投资：项目总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 5%；

劳动定员和工作制度：本项目劳动定员 235 人，扩建完成后，不新增劳动定员。采取一班制，年工作 330 天，每天 8 小时。

(2)项目选址

项目位于孟村回族自治县董林工业区。厂区中心地理位置坐标为：东经 117°12'09.25"，北纬 38°10'06.82"。扩建项目西侧、北侧均为本项目厂区车间，东侧为本项目厂区空地，南侧均为管件厂，项目南距董林村 700m；距谷林村 1130m；距戴林村 1025m，西南距王林村 1530m，东北距何吕店村 910m。距项目最近的

敏感点为南侧 700m 处的董林村。满足 50 米的卫生防护距离。

(3)建设内容及产业政策符合性

项目总占地 10064.35m²，总建筑面积 8250m²。加工管件生产线扩建项目。

本项目现有生产设备及产品不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》(国家和发展改革委员会令 第 21 号)以及《河北省人民政府办公厅<关于印发河北省新增限制类和淘汰类产业目录(2015 年版)>的通知》(冀政办发[2015]7 号)中规定的限制类、淘汰类项目。因此本项目的建设符合当前国家及地方产业政策要求。

(4)项目衔接

项目用电由当地供电所提供，项目年用电量 5 万 kWh。本项目生产用热由电加热，办公室冬季采用空调取暖，本项目用水由当地供水所提供，新鲜水用量为 2m³/d (240m³/a)。

2、环境质量现状和主要环境保护目标

(1)环境质量现状

空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。区域地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的 III 类标准，地下水水质良好。区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2、4a 类标准。

(2)环境保护目标

根据项目性质及周围环境特征，将评价区域内的居民点作为大气环境保护目标；项目周边 1 米范围内居民点作为声保护目标；项目厂区区域地下水、厂区及周边地下水井作为地下水保护目标。

3、项目采取环保措施的可行性

(1)废气污染源

扩建项目废气主要为浸涂漆及烘干废气，经密闭间负压收集后由 UV 光氧化氧化设备+活性炭处理，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒 P1 排放。非甲烷总烃排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业排放限值。未收集的非甲烷总烃，在车间内无组织排放，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中其他企业边界大气污染

物浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中无组织排放限值。因此，本项目废气治理措施可行。

(2) 废水污染源

扩建项目不产生生产废水，水漆配比用水生产过程中消耗，不外排；扩建项目不新增劳动定员，不新增生活污水。因此，措施可行。

(3) 噪声污染源

本项目噪声主要为浸涂漆设备、行吊、风机等设备运行过程中产生的噪声，产噪声级值为 80~100dB(A)。根据噪声预测结果，项目噪声源对南侧、北侧、西侧厂界的噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类排放标准要求，东侧厂界的噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类排放标准要求。

因此，本评价认为项目采取的隔声降噪措施可行。

(4) 固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要为废水性漆桶、废活性炭。废水性漆桶暂存于漆料储存间，定期由生产厂家回收利用。废活性炭收集后暂存于危废间，定期由资质单位处理。本项目固体废物全部综合利用或妥善处置，不会对周边环境产生明显影响。措施可行。

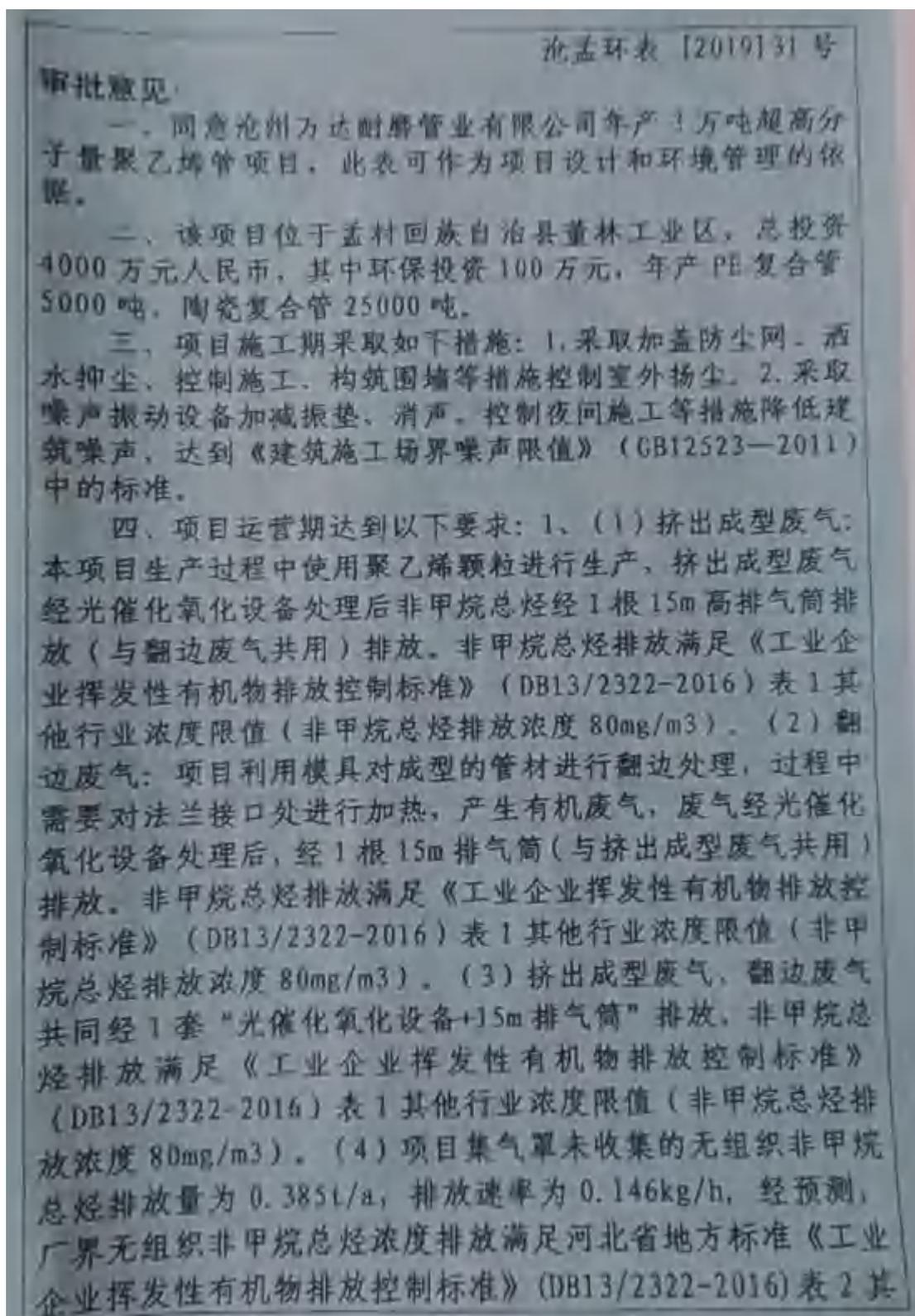
5、总量控制分析

建议以本评价核算的污染物排放量作为本项目总量控制指标值，即 COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a；SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a。

4.2 环评审批意见

2019年2月，建设单位向沧州市生态环境局孟村回族自治县分局提交了《沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目环境影响报告表》，2019年2月28日，沧州市生态环境局孟村回族自治县分局对该项目环境影响报告表予以审批，审批文号为沧孟环表[2019]31号。2019年7月，建设单位向沧州市生态环境局孟村回族自治县分局提交了《沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目环境影响报告表》，2019年8月7日，沧州市生态环境局孟村回族自治县分局对该项目环境影响报告表予以审批，审批文号为沧孟环表[2019]106号

审批意见下页。



他企业边界大气污染物浓度限值。(5)项目离心工序快速燃烧过程中热能释放,产生少量烟尘从管道两端冒出,经移动式烟尘净化器处理后,无组织排放。(6)项目生产过程中使用焊丝进行焊接,焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后,无组织排放。处理后的焊接烟尘无组织排放,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的无组织排放监控浓度限值的要求。2、本项目生产用水为冷却水,生产过程中蒸发消耗,由冷却塔定期添加,无生产工艺废水外排。厂区设防渗旱厕,生活污水,全部用于厂区绿化及泼洒地面抑尘。3、项目主要为设备运行时产生的噪声。生产设备合理布局,设置减振垫,车间隔声;对设备进行定期检修,加强润滑作用,保持良好的运转状态,降低噪声;组装过程加强管理,杜绝野蛮操作,项目厂界噪声预测值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类(南、西、北厂界)及4类(东厂界)标准。4、项目固体废物主要是坡口加工工序产生边角料、废包装材料收集后外售;生产过程产生除尘灰,焊渣收集后由环卫部门统一清运。

五、工程运营后污染物排放总量控制建议指标为:COD: 0t/a; NH₃-N: 0t/a; SO₂: 0t/a; NO_x: 0t/a。

六、该项目的日常环境检查工作由孟村县环境执法大队负责。

经办人:

刘金印

201



沧孟环表[2019]106号

审批意见

一、同意沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目，此表可作为项目设计和环境管理的依据。

二、该项目位于孟村回族自治县董林工业区，总投资200万元人民币，其中环保投资10万元，年浸涂漆加工管件2000吨。

三、项目施工期采取如下措施：1.采取加盖防尘网、洒水抑尘、控制施工、构筑围墙等措施控制室外扬尘；2.采取噪声振动设备加减震垫、消声、控制夜间施工等措施降低建筑施工噪声，达到《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-2011)中的标准。

四、项目运营期达到以下要求：1. (1) 扩建项目运营期产生的废气主要为浸涂漆及烘干废气，经密闭负压收集后由UV光催化氧化设备+活性炭处理，处理后的废气经1根15m排气筒P1排放。非甲烷总烃排放浓度为20.4mg/m³，排放速率为0.102kg/h，排放量为0.27t/a，采取措施后总去除效率大于70%，非甲烷总烃排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1表面涂装业排放限值。(2) 未收集的非甲烷总烃，在车间内无组织排放，10%的废气未经集气罩收集，排放量为0.15t/a，排放速率为0.057kg/h，非甲烷总烃排放浓度为0.0152mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2中其他企业边界大气污染物浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中无组织排放限值。2. 扩建项目不产生生产废水，水漆配比用水新增生活废水消耗，不外排；扩建项目不新增劳动定员，不新增生活污水设备产生的噪声，噪声级为80-100dB(A)。通过采取合理布局，车间密闭、基础减振等降噪措施，并经距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类(南、西、北厂界)及4类(东厂界)标准。对周围声环境影响较小。4. 本项目产生的固废为废水性漆桶、废活性炭、废水性漆桶暂存于漆料储存间，定期由生产厂家回收利用。废活性炭收集后暂存于危废间，定期由资质单位处理。

五、工程运营后污染物排放总量控制建议指标为：COD: 0t/a; NH₃-N: 0t/a; SO₂: 0t/a; NO_x: 0t/a。

六、该项目的日常环境检查工作由孟村县环境执法大队负责。

经办人: 孙定坤 

五、验收评价标准

1、废气

运营期：离心烟尘经移动式焊烟净化器收集，焊接工序废气经布袋除尘器，经 15m 排气筒排放；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放限值要求。

浸涂漆及烘干废气，经密闭间负压收集后由 UV 光催化氧化设备+活性炭处理，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒 P1 排放。非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求及表 2 其他企业边界无组织限值要求。

污染源	污染物	方式	排放浓度限值	标准来源
离心烟尘及焊接烟尘	颗粒物	有组织	120mg/m ³ , 3.5kg/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织颗粒物排放限值
		无组织	1.0mg/m ³	
浸涂漆及烘干废气	非甲烷总烃	有组织	60mg/m ³	非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求及表 2 其他企业边界无组织限值要求。
		无组织	2.0mg/m ³	

2、噪声：

运营期厂界南侧、北侧、西侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，即昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)；厂界东侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，即昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。

3、固废：

运营期固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）2013 年修改单中有关规定和要求。生活垃圾处置参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）。

4、主要污染物总量控制指标

COD：0t/a、NH₃-N：0t/a；SO₂：0t/a、NO_x：0t/a。

六、质量保证措施和监测分析方法

6.1 监测仪器和分析方法

监测项目	分析方法	方法来源	使用仪器	检出限
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	GB/T16157-1996	低浓度烟尘气测试仪 TW-3200D HY-274 万分之一天平 ATY224 HY-011	--
无组织颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	GB/T15432-1995	空气智能/TSP 综合采样器 2050 型 HY-60 HY-94HY-95 HY-96 万分之一天平 ATY224 HY-011	0.001mg/m ³
有组织非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	HJ38-2017	低浓度烟尘气测试仪 TW-3200D HY-274 真空箱气袋采样器 KB-6D HY-220 气相色谱仪 GC9790 II 型 HY-204	0.07mg/m ³
无组织非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	HJ604-2017	全玻璃注射器+采样袋 气相色谱仪 GC9790 II 型 HY-204	0.07mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008	AWA6228+声级计 HY-041	--

6.2 监测分析质量控制和质量保证

1 废气监测质量保证和质量控制

废气监测的质量保证按照国家生态环保部发布的《环境监测技术规范》要求进行全过程质量控制。低浓度烟尘气测试仪 TW-3200D、空气/TSP 智能综合采样器 2050 型在采样前进行校准，颗粒物监测按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T15432-1995）执行，非甲烷总烃监测按照《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ38-2017）、《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ604-2017）执行；监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

2 噪声监测分析质量控制和质量保证

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行国家生态环境部发布的《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前后均进行了校准且校准合格。

七、验收监测结果及分析

河北恒一检测科技有限公司于 2019 年 12 月 27 日--28 日对该项目进行了竣工环境保护验收监测，于 2020 年 1 月 3 日出具了《建设项目竣工环境保护验收监测表》恒一（HHJ）20190853 及恒一（HHJ）20190853-1。验收监测期间，厂区生产负荷达到了 75%以上。

7.1 废气监测

7.1.1 监测点位与方法

1、监测布点

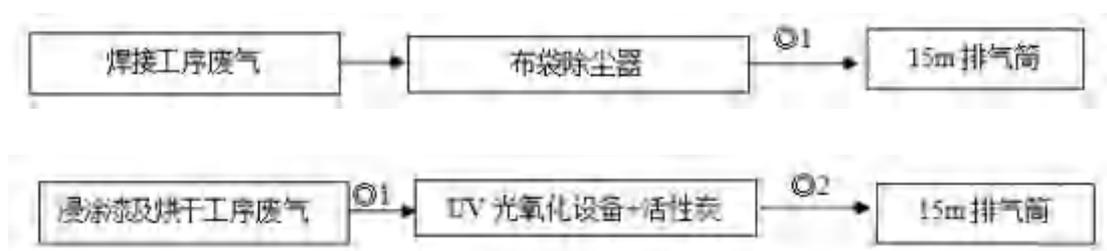


图7-1 有组织废气监测点位示意图

沧州万达耐磨管业有限公司



注：12月27日 天气：晴 风向：南风 风速：2.1m/s；
12月28日 天气：晴 风向：南风 风速：2.0m/s；
○为有组织废气检测采样点位，○为无组织废气检测采样点位，▲为噪声检测点位。

图7-2无组织废气和厂界噪声监测点位示意图

7.1.2 监测结果与分析

1、监测结果

7-3 废气监测结果（有组织）

设施	监测时间	监测项目	监测结果				年排放量	排放限值 GB16297-1996	达标情况
			第一次	第二次	第三次	最高或 平均值			
15m 排气筒 出口 (◎1) 年工作 2640 小时	2019 年 12 月 27 日	排气量(m ³ /h)	7743	7782	7866	7797	2058	—	—
		颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	25.4	26.9	23.4	26.9	0.5536	≤120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.1967	0.2093	0.1841	0.2093	—	≤3.5	达标
	2019 年 12 月 28 日	排气量(m ³ /h)	7825	7943	7836	7868	2077	—	—
		颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	26.1	24.5	29.4	29.4	0.6106	≤120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.2042	0.1946	0.2304	0.2304	—	≤3.5	达标
全厂排 放总量	排气量		2068						
	颗粒物		0.5821						

设施	监测时间	监测项目	监测结果				年排放量	排放限值 DB13/2322-2016	达标情况
			第一次	第二次	第三次	最高或平均值			
净化器进口 (◎1)	2019年 12月27日	排气量(m ³ /h)	7683	7849	7925	7819	—	—	—
		非甲烷总烃排放 浓度(mg/m ³)	21.3	26.3	22.0	26.3	—	—	—
15m 排气筒出口 (◎2)		排气量(m ³ /h)	8355	8409	8278	8347	2204	—	—
年工作 2640 小时		非甲烷总烃排放 浓度(mg/m ³)	4.17	6.79	4.82	6.79	0.1497	≤60	达标
去除效率 (%)			79	72	77	—	—	—	—
最低去除效率 (%)			72				—	≥70	达标
净化器进口 (◎1)	2019年 12月28日	排气量(m ³ /h)	7889	8020	7796	7902	—	—	—
		非甲烷总烃排放 浓度(mg/m ³)	20.0	20.4	22.6	22.6	—	—	—
15m 排气筒出口 (◎2)		排气量(m ³ /h)	8289	8175	8408	8291	2189	—	—
年工作 2640 小时		非甲烷总烃排放 浓度(mg/m ³)	4.72	4.88	5.10	5.10	0.1116	≤60	达标
去除效率 (%)			75	76	76	—	—	—	—
最低去除效率 (%)			75				—	≥70	达标
全厂排 放总量	排气量		2196						
	非甲烷总烃		0.1306						

7-4 废气监测结果（无组织）

检测项目	检测时间	检测点位	检测结果				最高值	标准限值 GB16297-	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次			
颗粒物 (mg/m ³)	2019年 12月27 日	○1#	0.282	0.251	0.303	0.233	0.684	≤1.0	--
		○2#	0.382	0.569	0.420	0.600			达标
		○3#	0.514	0.402	0.623	0.433			达标
		○4#	0.630	0.586	0.538	0.684			达标
	2019年 12月28 日	○1#	0.199	0.218	0.288	0.319	0.639		--
		○2#	0.448	0.402	0.576	0.488			达标
		○3#	0.581	0.469	0.509	0.639			达标
		○4#	0.598	0.402	0.492	0.538			达标

检测项目	检测时间	检测点位	检测结果				最高值	标准限值 DB13/2322-	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次			
非甲烷总烃 (mg/m ³)	2019年 12月27 日	○1#	0.45	0.50	0.48	0.52	1.08	≤2.0	--
		○2#	1.05	0.78	0.85	0.95			达标
		○3#	0.78	1.00	0.91	0.84			达标
		○4#	0.81	0.95	1.02	1.08			达标
	2019年 12月28 日	○1#	0.56	0.40	0.32	0.56	1.18		--
		○2#	1.06	0.75	1.18	0.92			达标
		○3#	0.90	1.11	1.02	0.90			达标
		○4#	0.97	0.88	0.93	0.81			达标

2、监测结果分析

经检测，该企业外排废气中，焊接工序排气筒颗粒物最高排放浓度为 $29.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.2304\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）；

浸涂漆及烘干工序排气筒非甲烷总烃最高排放浓度为 $6.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除率为 72%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 表面涂装业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除效率 $\geq 70\%$ ）。

经检测，该企业厂界下风向无组织颗粒物最高排放浓度为 $0.684\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监测浓度限值（ $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.18\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界无组织限值要求（非甲烷总烃（ $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ））。

7.2 厂界噪声监测

7.2.1 监测点位与方法

1、监测布点

在厂界东、西、南、北各设 1 个监测点，共计 4 个监测点。厂界噪声监测点位示意图见图 7-1。

2、监测项目

等效连续 A 声级（ LAeq ）。

3、监测时间及频率

2019 年 12 月 27 日--28 日监测 2 天，每天昼夜各监测一次。

4、监测要求和采样、分析方法。

按有关标准和监测技术规范执行。

7.2.2 监测结果与分析

1、监测结果

表 7-1 厂界噪声监测结果

时间 \ 点位		▲1	▲2	▲3	▲4	标准限值 GB12348-2008		达标 情况
						2类	4类	
2019.12.27	昼间	64.5	57.9	57.0	57.2	≤60	≤70	达标
	夜间	54.0	46.6	47.7	46.9	≤50	≤55	达标
2019.12.28	昼间	62.7	57.2	58.3	57.5	≤60	≤70	达标
	夜间	53.9	47.3	47.6	46.7	≤50	≤55	达标
功能区类别		4类区	2类区	2类区	2类区	—	—	—
主要声源		综合	车床、焊机、风机等	车床、焊机、风机等	焊机、车床等	—	—	—

监测工况 及必要的 原材料	监测日期	设计产量（阶段性验收、吨/天）	实际产量 （吨/天）	负荷（%）
监测结果	2019.12.27	陶瓷复合管 76	陶瓷复合管 61	80
	2019.12.28	陶瓷复合管 76	陶瓷复合管 61	80
验收监测期间，该厂正常生产，负荷达到了国家规定的 75%以上工况的要求，符合验收监测要求。				

监测工况 及必要的 原材料	监测日期	设计产量 （吨/天）	实际产量 （吨/天）	负荷（%）
监测结果	2019.12.27	6.1	4.9	80
	2019.12.28	6.1	4.9	80
验收监测期间，该厂正常生产，负荷达到了国家规定的 75%以上工况的要求，符合验收监测要求。				

2、监测结果分析

经检测，该企业南、西、北厂界环境昼间噪声最高值为 58.3dB(A)，夜间噪声最高值为 47.7dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类区标准（昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)），东厂界环境昼间噪声最高值为 64.5dB(A)，夜间噪声最高值为 54.0dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类区标准（昼间≤70dB(A)，夜间≤55dB(A)）。

八、环境管理检查

8.1 环保管理机构

公司环境管理由专人监督，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

8.2 环境管理内容

根据国家环保政策、标准及环境检测要求，指定该项目运行期环保管理规章制度、各种污染物排放控制指标，项目的环境管理由法人承担，主要职责包括：

(1) 负责该项目内所有环保设施的日常运行管理，保障各环保设施的正常运行，并对环保设施的改进提出积极的建议；

(2) 负责对职工进行环保宣传教育工作，以及检查、监督环保制度的执行情况；

(3) 建立健全环境档案管理与保密制度，污染防治设施设计技术改进及运行资料、污染源调查技术档案、环境监测及评价资料、项目平面图等要求全部归档备查。

8.3 社会环境影响情况调查

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

8.4 环境管理情况分析

建设单位和运行单位设置了相应的环境管理机构，并且正常履行了施工期和运行期的环境职责，运行初期的检测工作也已经完成，后续检测计划按周期正常进行。

九、公众意见调查

沧州万达耐磨管业有限公司年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目于2019年3月20日-2019年3月30日，在厂区门口公开栏张贴了项目公示，使周边居民了解项目建设内容、验收单位名称和联系方式、验收流程及主要工作内容，公示周期为10日。公示内容见表9-1。公示后，验收单位并在周边商户、居民走访，广泛征求周边居民意见。周边居民对该项目建设和验收无意见。

表 9-1 加工管件生产线扩建项目验收信息公示表

项目	内容
项目名称	年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目（阶段性验收）
项目单位	沧州万达耐磨管业有限公司
项目地点	孟村回族自治县董林工业区
项目基本内容	项目总占地10064.35m ² ，总建筑面积8250m ² ，主要建筑为生产车间、办公楼、库房、休息室、配电室、卫门等；购置陶瓷复合离心机7台、钢管锯床5台、坡口机3台、二保焊机10台、电焊机6台、车床4台、卷管机3台、电动试压泵2台、等离子切割机2台、电动托管机3台、压力机1台、吊车14台等；项目建成后为年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目。
工程概况	项目为新建，年产3万吨超高分子量聚乙烯管
项目单位联系方式	企业单位：沧州万达耐磨管业有限公司 联系人：李越 电话：15532809999
验收单位	沧州万达耐磨管业有限公司 联系人：李越 电话：15532809999
验收工作流程及验收内容	项目确定验收后，项目单位自行进行验收；验收单位根据技术资料编制验收报告，编制过程中确定排污点环保治理措施，根据环保措施分析对周围环境的影响，最后得出验收结论。同时，发布公示信息并征求公众意见。报告编制完成后提交环保局进行备案。
征求居民意见及主要事项	征求公众对所涉及环境问题的意见，包括项目选址、项目排污节点对周围环境的影响、采取的措施等居民关心和感兴趣的问题，以便充分了解当地居民对项目的意见和建议。
提出意见方式	以写信、发电子邮件等形式反馈给项目单位
公示有效期	2019年3月20日-2019年3月30日，共10日

同年，沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目于2019年8月20日-2019年8月30日，在厂区门口公开栏张贴了项目公示，使周边居民了解

项目建设内容、验收单位名称和联系方式、验收流程及主要工作内容，公示周期为 10 日。公示内容见表 9-1。公示后，验收单位并在周边商户、居民走访，广泛征求周边居民意见。周边居民对该项目建设和验收无意见。

表 9-1 加工管件生产线扩建项目验收信息公示表

项目	内容
项目名称	加工管件生产线扩建项目
项目单位	沧州万达耐磨管业有限公司
项目地点	孟村回族自治县董林工业区
项目基本内容	原项目总占地不变,新增购置生产设备集中供漆浸涂漆系统 1 套、烘干设备 1 套、工业通风系统 1 套、UV 光氧催化设备 1 台、行吊 1 台等,项目建成后为加工管件生产线扩建项目。
工程概况	项目为扩建,加工管件生产线扩建项目
项目单位 联系方式	企业单位: 沧州万达耐磨管业有限公司 联系人: 李越 电话: 15532809999
验收单位	沧州万达耐磨管业有限公司 联系人: 李越 电话: 15532809999
验收工作流程 及验收内容	项目确定验收后,项目单位自行进行验收;验收单位根据技术资料编制验收报告,编制过程中确定排污点环保治理措施,根据环保措施分析对周围环境的影响,最后得出验收结论。同时,发布公示信息并征求公众意见。报告编制完成后提交环保局进行备案。
征求居民意见 及主要事项	征求公众对所涉及环境问题的意见,包括项目选址、项目排污节点对周围环境的影响、采取的措施等居民关心和感兴趣的问题,以便充分了解当地居民对项目的意见和建议。
提出意见方式	以写信、发电子邮件等形式反馈给项目单位
公示有效期	2019 年 8 月 20 日-2019 年 8 月 30 日,共 10 日

十、结论与建议

10.1 验收监测结论

2019年12月27日至28日，河北恒一检测科技有限公司对该企业进行了环境保护竣工验收监测和检查，并在此基础上编写了本报告。验收监测期间，生产线正常生产，负荷达到了国家规定的75%以上工况的要求，符合验收监测要求。

经检测，该企业年排气量为4264万 m^3/a ，非甲烷总烃排放量为0.1306t/a，颗粒物排放量为0.5821t/a。

经检测，该企业外排废气中，浸涂漆及烘干工序排气筒非甲烷总烃最高排放浓度为 $6.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除率为72%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除效率 $\geq 70\%$ ），焊接工序排气筒颗粒物最高排放浓度为 $29.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.2304\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准（颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）；

经检测，该企业厂界下风向无组织颗粒物最高排放浓度为 $0.684\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监测浓度限值（ $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），下风向非甲烷总烃最高排放浓度为 $1.18\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2其他企业边界无组织限值要求（非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

经检测，该企业南、西、北厂界环境昼间噪声最高值为 $58.3\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最高值为 $47.7\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准（昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ），东厂界环境昼间噪声最高值为 $64.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最高值为 $54.0\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类区标准（昼间 $\leq 70\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ）。

本项目生产过程中边角料、废包装材料收集后全部外售；除尘灰、焊渣，职工生活垃圾由环卫部门统一清运；废水性漆桶暂存于漆料储存间，厂家回收；废活性炭暂存于危废间，定期由有资质单位处理。

10.2 建议

建立项目环境保护管理制度，加强生产现场管理，规范现场工作环境。

十一、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产3万吨超高分子量聚乙烯管项目（阶段性验收）				项目代码			建设地点	孟村回族自治县董林工业区				
	行业类别（分类管理名录）					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造			
	设计生产能力	PE复合管5000吨/年、陶瓷复合管25000吨/年				实际生产能力	陶瓷复合管25000吨/年		环评单位	北京华夏博信环境咨询有限公司				
	环评文件审批机关	沧州市生态环境局孟村回族自治县分局				审批文号	沧孟环表[2019]31号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期					竣工日期	2019年8月		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号					
	验收单位	沧州万达耐磨管业有限公司				环保设施监测单位	河北恒一检测科技有限公司		验收监测时工况	大于75%				
	投资总概算（万元）	4000				环保投资总概算（万元）	100		所占比例（%）	2.5				
	实际总投资	2800				实际环保投资（万元）	70		所占比例（%）	2.5				
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	70	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	/	氧化及生态（万元）	其他（万元）		/		
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	2540					
运营单位					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	五日生化需氧量	0	/	/	2068	0	2068	/	0	2068	/	0	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	0	29.4	120	0.5821	0	0.5821	/	0	0.5821	/	0	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	噪声	/	昼 58.3/64.5 夜 47.7/54.0	60/70 50/55	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
甲苯		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

1、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		沧州万达耐磨管业有限公司加工管件生产线扩建项目				项目代码		建设地点		孟村回族自治县董林工业区				
	行业类别（分类管理名录）						建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		管件 2000 吨/年				实际生产能力		管件 2000 吨/年		环评单位	北京华夏博信环境咨询有限公司			
	环评文件审批机关		沧州市生态环境局孟村回族自治县分局				审批文号		沧孟环表[2019]106 号	环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期						竣工日期		2019 年 11 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号				
	验收单位		沧州万达耐磨管业有限公司				环保设施监测单位		河北恒一检测科技有限公司		验收监测时工况		大于 75%		
	投资总概算（万元）		200				环保投资总概算（万元）		10		所占比例（%）		5		
	实际总投资		200				实际环保投资（万元）		10		所占比例（%）		5		
	废水治理（万元） /		废气治理（万元） 10		噪声治理（万元） /		固体废物治理（万元） /		氧化及生态（万元） /		其他（万元） /				
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2540			
运营单位		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）								验收时间					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	悬浮物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	五日生化需氧量		0	/	/	2196	0	2196	/	0	2196	/	0	/	/
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物		噪声												
			昼	/	58.3/64.5	60/70	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			夜	/	47.7/54.0	50/55	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		非甲烷总烃	0	6.79	60	0.1306	0	0.1306	/	0	0.1306	/	0	/	
		甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

2、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年

